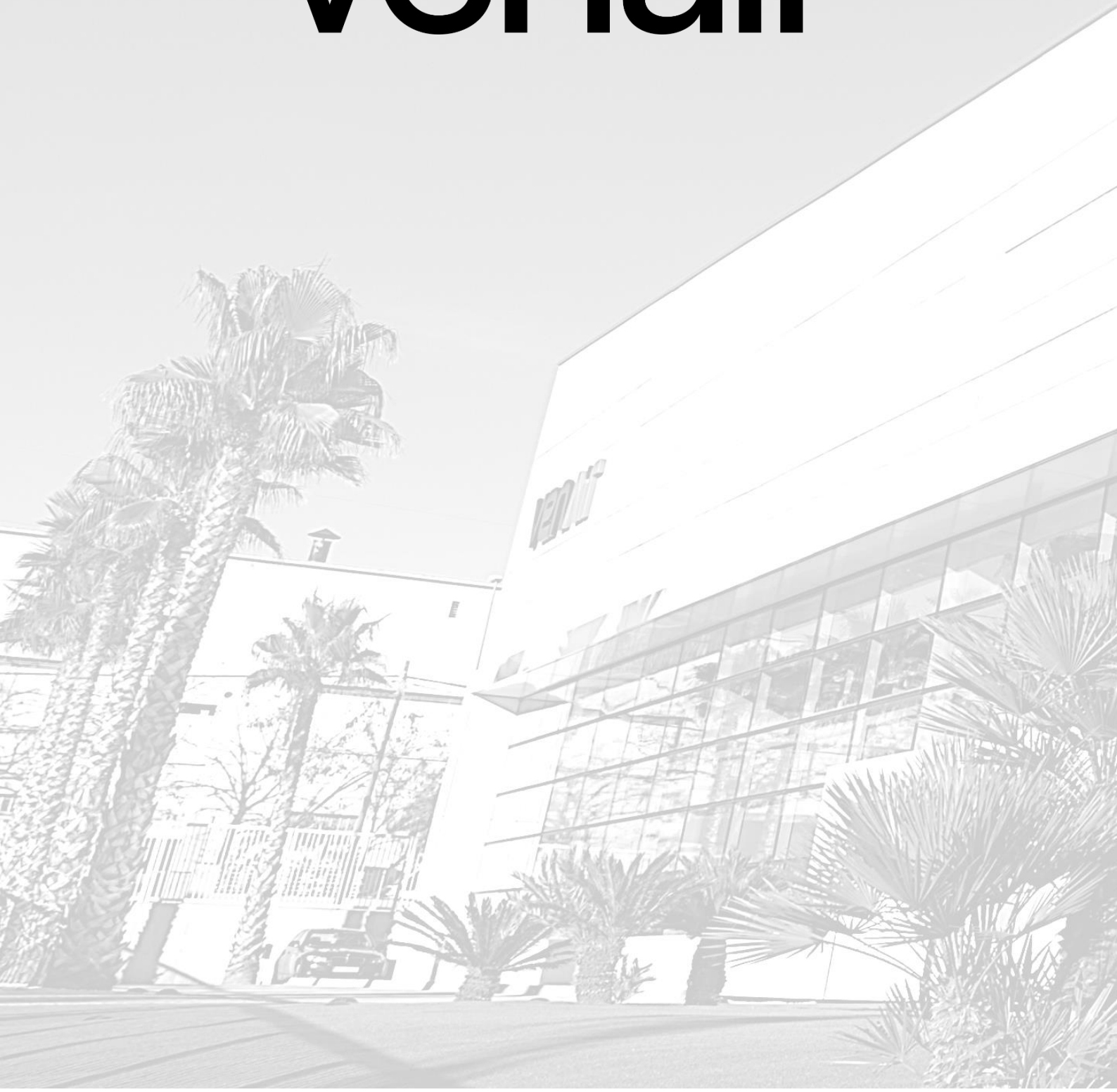


DECLARACIÓ AMBIENTAL 2021

venair



- 1. INTRODUCCIÓ I OBJECTE DE LA DECLARACIÓ AMBIENTAL**
- 2. CONTEXT DE LA ORGANIZACIÓ**
 - 2.1 PRESENTACIÓ DEL GRUP VENAIR
 - 2.2 CENTRES DE TREBALL
 - 2.3 ABAST DE LA DECLARACIÓ AMBIENTAL
 - 2.4 PERÍODE D'ABAST
- 3. EL SISTEMA DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL**
 - 3.1 PRINCIPIS DEL SISTEMA
 - 3.2 RESPONSABILITATS DINS DE LA GESTIÓ MEDIAMBIENTAL
 - 3.3 COMUNICACIÓ I PARTICIPACIÓ AMB LES PARTS INTERESSADES
- 4. LIDERATGE**
 - 4.1 POLÍTICA D'EMPRESA
- 5. PROCÉS PRODUCTIU**
 - 5.1 DESCRIPCIÓ DELS PRODUCTES FABRICATS
 - 5.2 LA GESTIÓ DELS PROCESSOS DE L'EMPRESA
- 6. ASPECTES MEDIAMBIENTALS**
 - 6.1 ASPECTES MEDIAMBIENTALS DIRECTES
 - 6.1.1 *Consum de recursos, matèries primeres i energia*
 - 6.1.2 *Generació de residus*
 - 6.1.3 *Abocaments d'aigües*
 - 6.1.4 *Emissions atmosfèriques*
 - 6.1.5 *Soroll*
 - 6.1.6 *Contaminació del sòl*
 - 6.1.7 *Quadre resum d'aspectes ambientals directes significatius*
 - 6.2 ASPECTES AMBIENTALS INDIRECTES
 - 6.2.1 *Gestió de residus*
 - 6.2.2 *Transport i embalatge*
 - 6.2.3 *Proveïdors*
 - 6.2.4 *Subcontractistes*
 - 6.2.5 *Quadre resum d'Aspectes ambientals indirectes significatius.*
 - 6.3 ASPECTES AMBIENTALS EN SITUACIÓ D'EMERGÈNCIA
- 7. REQUISITS LEGALS MEDIAMBIENTALS**
 - 7.1 IDENTIFICACIÓ I REGISTRE DELS REQUISITS LEGALS
 - 7.2 AVALUACIÓ DEL COMPLIMENT LEGAL
- 8. OBJECTIUS MEDIAMBIENTALS**
- 9. QUADRE RESUM DELS ASPECTES AMBIENTALS**
 - 9.1 ENTRADES.
 - 9.2 SORTIDES
- 10. EVOLUCIÓ DELS INDICADORS MEDIAMBIENTALS**
 - 10.1 EFICIÈNCIA ENERGÈTICA
 - 10.2 EFICIÈNCIA EN EL CONSUM DE MATERIALS
 - 10.3 AIGUA
 - 10.4 RESIDUS
 - 10.4.1 *Residu no perillós reciclable*
 - 10.4.2 *Residui inert no reciclable*
 - 10.4.3 *Residu perillós.*
 - 10.5 BIODIVERSITAT
 - 10.6 EMISSIONS TOTALES DE GASOS EFECTE HIVERNACLE
 - 10.6.1 *Emissions CO2 equivalent*
 - 10.6.2 *Emissions de gasos contaminats a l'atmosfera*
- 11. VALIDESA DE LA DECLARACIÓ**

1. INTRODUCCIÓ I OBJECTE DE LA DECLARACIÓ AMBIENTAL

La present Declaració ambiental es redacta en el marc del Reglament (CE) Nº 1221/2009 del Parlament Europeu i del Consell de 25 de novembre de 2009 i les seves modificacions, amb el que es permet a les organitzacions adherir-se amb caràcter voluntari a un sistema comunitari de gestió i auditories mediambientals.

En la Declaració Ambiental es mostren de manera clara i objectiva la informació recopilada pels indicadors mediambientals i gestors externs contractats pel Grup Venair.

L'objecte final d'aquesta declaració és donar a conèixer, a qualsevol part interessada, informació sobre les activitats que desenvolupa l'empresa, així com el compromís amb el medi ambient i la millora contínua en el desenvolupament del seus productes i activitats.

2. CONTEXT DE LA ORGANIZACIÓ

Venair Ibérica, donant compliment al requisit establert per la ISO 14001:2015 i la ISO 9001:2015, ha analitzat el context (extern, intern i ambiental) de la organització.

Dintre del context extern, s'han valorat varis factors que podrien tenir un impacte considerable en la consecució dels objectius de la empresa, ja sigui en el àmbit social i econòmic, el competitiu, el tecnològic, cultural, legal i de mercat.

Pel que fa al context intern, s'han analitzat el possibles impactes en qüestions relacionades amb la direcció estratègica, els relacionats amb els valors i la cultura, coneixement o competència i l'acompliment de la l'organització.

I en referencia al context ambiental, s'han analitzat els factors que poden influir en els impactes ambientals de l'organització, com poden ser el clima, els recursos naturals emprats, la contaminació, la biodiversitat, l'ús del sol i la qualitat del aire.

L'establiment del context ha ajudat a la identificació del les parts interessades relacionades amb la organització, identificant les oportunitats de millora i els riscos derivats dels seus requisits, a fi i efecte de prevenir o reduir el efectes no desitjats i aconseguir la millora continua.

2.1 PRESENTACIÓ DEL GRUP VENAIR

Venair és un grup empresarial internacional, amb presència en 65 països, líder tecnològic en enginyeria i fabricació de tubs de silicona per als sectors més exigents com el farmacèutic, el biotecnològic o l'aeronàutic.

La companyia és pionera a Europa en la fabricació de silicona d'altres prestacions i és capaç d'oferir solucions d'enginyeria específiques per a cada client gràcies al desenvolupament de tubs de silicona de gran puresa en un curt espai de temps. Els productes de Venair també tenen aplicacions en processos químics, en el sector cosmètic i per a usos alimentaris i industrials, entre d'altres.

La innovació forma part de l'ADN del Grup Venair, el lideratge és conseqüència directa de l'oferta realitzada en el capítol de R+D. Al llarg dels anys, la companyia ha implementat una política estratègica d'innovació destinada a impulsar la seva línia de productes de gran valor afegit destinats als sectors més exigents i millorar la competitivitat del Grup.

El laboratori d'I+D+i ha desenvolupat productes amb característiques úniques en el mercat i en l'actualitat continua treballant per llançar nous productes cada temporada, la qual cosa permet a Venair continuar innovant any rere any.

Venair es va crear com a fabricant de productes industrials, encara que en la darrera dècada, la companyia ha anat desplaçant la seva activitat cap al sector alimentari i farmacèutic i biomèdic.

Dins del marc de desenvolupament industrial i comercial, el Grup Venair s'ha establert gairebé en tot el món, disposant actualment de 4 plantes productives:

- A Terrassa, es disposa de dos centres productius un destinat a la fabricació de productes de l'àmbit industrial i alimentari, i l'altre disposa d'una sala blanca destinat a la producció d'articles per l'àmbit de la biotecnologia
- A Vietnam, es disposa d'un centre productiu, on es poden produir qualsevol dels productes de Grup, ja que també disposa d'una sala blanca dins del mateix centre de treball.
- Finalment a Romania, el Grup té una planta per la fabricació de productes industrial i alimentaris.

D'altra banda, el Grup Venair disposa d'oficines comercials en França, Alemanya, Estats Units, Itàlia, Espanya, Regne Unit, Polònia, Xina, Índia, Vietnam, Rússia, Mèxic, Suècia, Turquia, Brasil i Singapur; i distribuïdors arreu del món, aconseguint una reeixida distribució internacional dels productes fabricats.

Infraestructura de Qualitat

L'empresa en el seu camí cap a l'excel·lència empresarial, s'ha preocupat molt per la Qualitat dels seus productes. Actualment té implantat un sistema integrat de gestió certificat segons la normativa ISO 9001:2015, que es va assolir el 2018 després de l'adaptació de l'anterior sistema basat en la ISO 9001:2008. La primera certificació data de l'any 1997.

Venair també disposa d'un laboratori controlat per l'equip de qualitat que integra aparells de mesura i de realització d'assajos d'última tecnologia calibrats per organismes acreditats. El Responsable de gestió integrada s'encarrega del control del Sistema Integrat, el qual és revisat periòdicament per Gerència.

Infraestructura Ambiental

Dins del Grup Venair, Venair Ibèrica té implantat un Sistema Integrat de Gestió certificat segons la norma ISO 14001:2015 des de 2018 després de l'adaptació de l'anterior sistema basat en la ISO 14001:2008, el primer certificat es va realitzar l'any 1999.

El Grup, es va adherir al Reglament Europeu d'Ecogestió i Ecoauditoria 1836/93 (EMAS) sent validat a inicis del 2000, durant els anys posteriors ha renovat la certificació segons el Reglament vigent en cada moment.

El responsable del Sistema Integrat de Gestió s'encarrega del control del bon funcionament de la gestió ambiental per tal de que l'activitat productiva sigui el màxim de respectuosa amb el medi ambient.

2.2 CENTRES DE TREBALL

Dintre del àmbit d'aquesta Declaració, esta inclòs el següent centre de treball:

- Raó Social: VENAIR IBÈRICA S.A.U
- C.I.F.: A-58119934
- CNAE 2009: 7112
- Situació: Polígon Industrial Zona Nord, a 4,2 km del centre urbà de Terrassa
- Adreça: C/ Cerdanya, 26 08226 Terrassa
- Telèfon: 93 736 48 60
- Superfície construïda: 4216,83 m²
- Mitjana de treballadors durant el 2021 de les empreses que treballen en la seu central del Grup Venair es:
 - o Venair Ibèrica: 42.88 treballadors
 - o Technosil: 14.7 treballadors
 - o Venair España: 4 treballadors

El resultat d'aquest càlcul ens dona un valor de 62 treballadors.

2.3 ABAST DE LA DECLARACIÓ AMBIENTAL

La present Declaració Ambiental aplica en tots el processos desenvolupats en el centre de treball de Venair Ibèrica.

2.4 PERÍODE D'ABAST

Les dades incloses en aquesta declaració fan referència al període comprés entre gener i desembre de l'any 2021.

La pròxima declaració amb l'actualització de les dades del període comprés entre gener i desembre de l'any 2022 es realitzarà durant el mes de febrer del 2023.

3. EL SISTEMA DE GESTIÓ MEDIAMBIENTAL

Dins del Grup Venair, Venair Ibèrica té establert i manté al dia un Sistema Integrat de Gestió conforme a la norma ISO 14001:2015, ISO 9001:2015 i segons el que estableix el Reglament (CE) nº 1221/2009 i les modificacions posteriors:

- Decisió 2013/131/UE de la comissió, de 4 de març de 2013
- Reglament (UE) 2017/1505 de la comissió, de 28 d'agost del 2017
- Reglament (UE) 2018/2026 de la comissió, de 19 de desembre de 2018
- Decisió (UE) 2019/61 de la comissió, de 19 de desembre de 2018

La Direcció ha nomenat al Responsable del Departament de QHSE com a Coordinador del Sistema Integrat de Gestió, que vetlla per la implantació, pel seu correcte compliment i per la integració de la gestió ambiental amb la gestió de la qualitat i la prevenció dels riscos laborals.

3.1 PRINCIPIS DEL SISTEMA

La base del Sistema de Gestió del Venair Ibèrica és la política d'empresa que té com a principis bàsics entre d'altres, el compliment de la legislació i altres requisits, la reducció del consum d'energia i materials, la minimització dels impactes ambientals i la millora continua. A partir d'aquesta política i tenint en compte els aspectes ambientals identificats, els requisits legals i d'altres tipus, es plantegen els objectius de Venair Ibèrica i els programes per a la seva execució. En el sistema de gestió també es defineix el nivell necessari de comunicació desitjat amb les parts interessades.

Venair Ibèrica dins de la gestió ambiental assegura la identificació dels aspectes ambientals relacionats amb la seva activitat, l'avaluació del impacte que poden produir a l'entorn i el control i la minimització dels que es consideren significatius.

La documentació del Sistema Integrat de Gestió està estructurada en quatre nivells:

- El Manual Integrat de Gestió, que descriu les responsabilitats de l'organització, la política i l'abast, i els elements que componen el sistema de gestió relacionats amb els procediments i processos documentats.
- El Processos i procediments, que descriuen les operacions a dur a terme pel compliment dels requisits i són necessaris per assegurar una correcta planificació, operació i control dels processos del sistema.
- Les instruccions de treball i les pautes de control, defineixen més detalladament les operacions específiques relacionades amb els procediments.
- Els registres, són indispensables per proporcionar evidència de la conformitat amb els requisits establerts.

Les revisions periòdiques del SIG, a través d'auditories internes i externes, així com la revisió mensual per part del Gerent permeten la millora continua del sistema.

3.2 RESPONSABILITATS DINS DE LA GESTIÓ MEDIAMBIENTAL

Per portar a la pràctica els principis de la política de l'empresa i assolir els objectius fixats pel Grup Venair ha estat necessari desenvolupar un sistema que integrés totes les àrees implicades en la qualitat, la protecció del Medi Ambient i la Seguretat dels treballadors, i que definís clarament les responsabilitats. El Sistema Integrat de Gestió creat respon al model proposat en les normes EN ISO 9001:2015 i UNE-EN ISO 14001:2015, i també és vàlid pel model que la Unió Europea proposa en el Reglament (CE) 1221/2009 i les seves posteriors modificacions.

El Gerent és responsable de l'eficàcia del Sistema Integrat de Gestió, defineix les directrius de la política i anomena un responsable, que s'encarrega de tots els aspectes ambientals. Revisa el sistema periòdicament i proveeix els recursos essencials per la implementació, control i millora del sistema de gestió.

El cap de Producció i responsable de compres de matèries primeres es responsabilitza de que en els processos productius es compleixi el Manual del SIG, els procediments i instruccions aplicables, per tal d'assegurar les bones pràctiques ambientals del personal al seu càrrec. També assegura la possessió de les fitxes tècniques de tots els materials que puguin generar algun impacte ambiental.

El cap de Logística també és responsabilitza d'assegurar les bones pràctiques ambientals del personal al seu càrrec.

El responsable de Recerca i Desenvolupament considera, juntament amb el Responsable ambiental, tots els aspectes ambientals de qualsevol nou projecte per assegurar la minimització dels impactes ambientals des del inici i l'acompliment de la legislació vigent.

El Responsable del Sistema Integrat de Gestió s'encarrega de recopilar i centralitzar les dades ambientals, d'avaluar-les i d'elaborar els informes necessaris. A més informa al Gerent i a tots els treballadors regularment sobre els aspectes ambientals del Sistema de Gestió. Per això, fa reunions amb diferents grups de treball i edita fulls informatius que es distribueixen pels diferents taulers d'anuncis repartits per la planta. També és responsable dels contactes amb l'Administració i amb les parts externes interessades i s'encarrega de canalitzar i contestar totes aquelles peticions d'informació que es realitzin i que es refereixin a temes ambientals.

En l'àrea de Formació, el Departament de Recursos Humans, és responsable d'organitzar els cursos i activitats necessàries per que tots els treballadors estiguin informats segons les seves funcions i puguin, d'aquesta manera, acomplir amb els principis de la política. En determinats casos, el departament contacta directament amb entitats externes per a realitzar accions formatives específiques.

La implantació de l'actuació en situacions d'emergència també és una de les responsabilitats del Responsable del SIG, que ha d'establir els plans d'actuació corresponents, així com l'assegurament de la seva eficàcia realitzant simulacres que incloguin accions ambientals com l'actuació front vessaments accidentals. Tots els caps i responsables tenen l'obligació de conèixer i fer complir les mesures d'emergència.

Per la seva part, els responsables d'instal·lacions amb rellevància ambiental s'ocupen de que el funcionament de les mateixes estigui d'acord amb el que marca la normativa vigent.

3.3 COMUNICACIÓ I PARTICIPACIÓ AMB LES PARTS INTERESSADES

Totes les parts interessades tenen disponible la pàgina web de Venair Ibèrica (<https://www.venair.com/es/>), on a banda de poder conèixer els detalls dels productes que comercialitza la companyia, es posa a disposició de tot el món la informació relativa als propòsits de la companyia, des dels nostres valors fins al nostre grau d'implicació amb tots els temes relacionats amb la sostenibilitat.

Amb alguns grups d'interès, de manera addicional, es disposa de diferents vies de comunicació, algunes de les quals es comenten a continuació:

Clients

La comunicació amb els clients es realitza principalment a través del departament comercial i enginyeria; es realitzen les comunicacions necessàries per gestionar les especificacions dels productes.

Proveïdors

Les àrees de compres i logística són les encarregades de les negociacions de les comandes de material, fixar els preus i especificacions del producte.

Administracions

La comunicació es pot fer des del Departament de RRHH, el d'Administració i Finances o del Departament de QHSE, en funció de l'aspecte que cal comentar.

Durant aquest 2021 no s'han rebut comunicacions de caràcter mediambiental per part de l'Administració més enllà del recordatori de la presentació dels documents reglamentaris dins dels terminis establerts, com ara la declaració de residus.

D'altra banda, no s'han rebut queixes ni comunicacions relatives al comportament ambiental de l'organització per terceres parts.

Companyies subministradores

La comunicació de contractació i gestió dels contractes es fa a través del Departament de QHSE, i es disposa d'accés a la plataforma web de les companyies subministradores per obtenir informació dels consums energètics i tenir accés a les factures.

En cas de treballs de manteniment, millora o ampliació, la comunicació es fa a través del mateix departament de QHSE.

Personal propi

La comunicació es pot produir per diverses vies.

- A través dels panells informatius situats a la planta. En aquests panells, es disposa d'informació de riscos laborals, polítiques de la companyia i medi ambient.
- A través dels representants dels treballadors.
- A través de la revista de comunicació interna, que de manera mensual revisa els temes més destacats a nivell de grup.
- A través de la intranet de l'empresa, es posa a disposició de cada treballador la informació d'interès.
- Bústia de suggeriments repartides en varis llocs del centre de treball, on el treballador pot comunicar qualsevol cosa que consideri oportú.

Les empreses externes que desenvolupen la seva activitat dins de la planta, han d'observar la normativa ambiental del Grup Venair, i vetllar per l'execució de les seves operacions dins d'aquest àmbit.

Amb la finalitat de controlar l'aplicació eficaç del sistema de gestió, es realitzen periòdicament auditories internes. Aquestes auditories són un element de gran importància a l'hora de revisar el sistema per part de la Gerència i de planificar les accions a realitzar a curt i a llarg termini.

4. LIDERATGE

4.1 POLÍTICA D'EMPRESA

Todo el grupo Venair, liderado por la Alta Dirección, adquiere los compromisos relacionados con:

CULTURA CORPORATIVA

- Asumimos que la calidad nos concierne a todos, evitar un error en el producto final es cosa de todos.
- Nuestro objetivo es alcanzar la excelencia en todo lo que hacemos. No somos el número uno, pero queremos serlo.
- Velamos por el cumplimiento de las normas internas de conducta y por el buen ambiente laboral.

SEGURIDAD SANITARIA

- Anteponeamos la seguridad de todas nuestras partes interesadas frente cualquier actividad que realice la empresa que pueda suponer un riesgo implícito en materia de seguridad sanitaria.
- Se adoptan los protocolos establecidos por las autoridades sanitarias, para garantizar la seguridad de los empleados, subcontratistas y visitas externas.

CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN

- Conocemos el contexto de nuestra organización, determinando y controlando los riesgos y oportunidades para lograr la mejora continua en nuestro desempeño.
- Identificamos todas las partes interesadas para satisfacer sus necesidades y expectativas.

PARTES INTERESADAS

CLIENTES

- Los clientes son nuestro principal activo y por ello todo el grupo Venair se compromete a cumplir sus requisitos y velar por sus intereses.
- La satisfacción de nuestros clientes es nuestro principal objetivo, hacia donde están enfocados todos nuestros procesos.
- Mantenemos un control constante para garantizar el cumplimiento de las necesidades y expectativas de nuestros clientes.

PROVEEDORES

- La colaboración y el compromiso con nuestros proveedores es necesario para crear un valor sostenible para nuestros clientes.
- Apostamos por la cooperación mediante acuerdos de calidad concertada con nuestros proveedores.

EMPLEADOS

- La Compañía promueve la proactividad y la colaboración entre el grupo a través de la formación, comunicación y conocimiento de los empleados.
- Promovemos la concienciación y la formación continua de todo nuestro personal y subcontratistas.

SOCIEDAD

- Cumplimos puntualmente la legislación y normativa aplicable relacionada con los productos, aspectos ambientales y seguridad de nuestros empleados.
- Fomentamos el respeto a la cultura y tradiciones de todas las naciones donde el grupo Venair desarrolla su actividad. De la misma manera, contribuye a su desarrollo económico y social.

ACCIONISTAS

- Nuestras inversiones se centran en el crecimiento y la mejora de la productividad como una palanca para aumentar la rentabilidad que asegure el futuro.

- Analizamos el mercado y la situación financiera nacional e internacional, con el fin de tomar las mejores decisiones de inversión, y lograr un equilibrio óptimo entre rentabilidad y riesgo.

INNOVACIÓN

- Trabajamos para conocer el mercado, las tendencias, el entorno y las necesidades actuales y futuras, de nuestros clientes.
- Innovamos para aumentar el valor añadido de nuestros productos con el fin de ofrecer la mejor solución posible a nuestros clientes.
- Apostamos por una cultura de innovación como instrumento estratégico que nos permita ser más competitivos y tener un desarrollo más sostenible.
- Consideramos que la innovación es la base para el crecimiento empresarial.

MEDIO AMBIENTE

- Respeto por el medio Ambiente y enfoque total en el desarrollo sostenible para no comprometer las necesidades de las futuras generaciones.
- Trabajamos para lograr el 100% de reaprovechamiento de los residuos generados en nuestro proceso productivo.
- Gestión eficiente de la energía y autoconsumo de energía.
- Trabajamos en desarrollar productos más eficientes y respetuosos con el medio ambiente.
- Conocemos y controlamos todos los aspectos ambientales derivados de nuestra actividad, y garantizamos el mínimo impacto ambiental.

SEGURIDAD

- Nos comprometemos a proporcionar a nuestros empleados un lugar de trabajo seguro y saludable.
- Identificamos los riesgos en seguridad y salud de los puestos de trabajo y adoptamos medidas preventivas para controlarlos o eliminarlos.
- Nuestro objetivo es lograr una ausencia total de accidentes y enfermedades en el lugar de trabajo.

Nuestra empresa toma lo anterior como una garantía de pervivencia y crecimiento.

Andreu Fernández

Alta Dirección grupo Venair

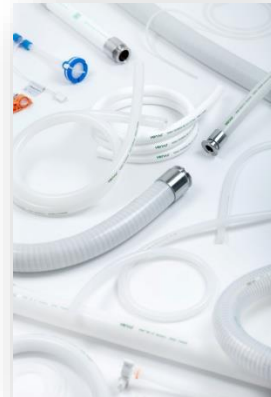
28 de enero 2021

Revisión 13

5. PROCÉS PRODUCTIU

5.1 DESCRIPCIÓ DELS PRODUCTES FABRICATS

Els productes fabricats per Venair Ibérica es poden dividir en tres divisions segons el tipus d'indústria:



Alimentació i cosmètica

Tubs destinats al transport de productes líquids o semi-líquids, ja sigui per aspiració o per impulsió. L'elastòmer de silicona compleix les normes alimentaries europees i americanes i es inalterable, inodor, antiadherent, completament atòxic i hidròfob.



Farmàcia i biotecnologia

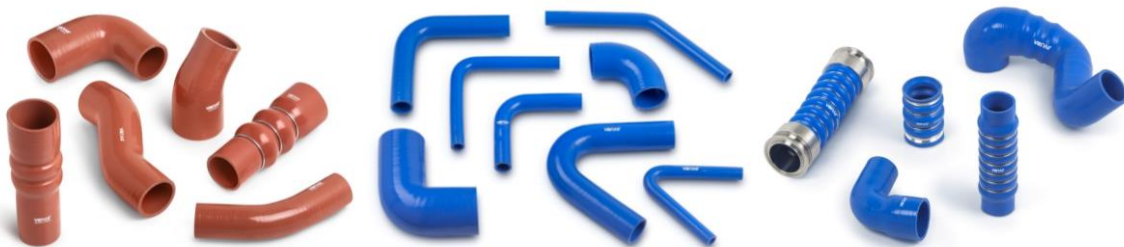
Tubs destinats al transport de productes líquids o semi-líquids que requereixen d'unes certificacions específiques i d'un sistema d'elements estèrils acoblats segons plànols específics i fets servir amb una única finalitat, essent descartats un cop ja s'han fet servir (sistemes de single-use).



Indústria

- Automoció i ferrocarrils

Tubs i formes especials destinats a sistemes de refrigeració i calefacció d'autocars, autobusos, prototips de competició, vehicles industrials i turismes. Fabricacions de diferents gammes de productes, des de kits per a competició usats en l'automoció, fins a tubs usats per càrrega d'aire d'intercooler. Depenent de l'ús els tubs poden estar preparats per absorbir vibracions, controlar dilatacions, conduir aire amb partícules d'oli en suspensió, per esforços de fatiga, etc.



- Ceràmica i ventilació general

Tubs destinats al transport d'aire o fluids gasosos per aspiració o impulsió. Segons la gamma, tindran major resistència a la temperatura i a l'envelliment. El seu ús és habitual per extracció de gasos d'escapament de motors, aspiració de gasos de soldadura, conducció d'aire en màquines, etc.

- Fusta i granulats

Tubs per transport de materials altament abrasius amb gran resistència a l'envelliment i molt flexibles. Presenten gran estabilitat davant del petroli, grasses e hidrocarburs alifàtics (benzines).

A més d'aquests dos grans grups, a Venair Ibèrica també es fabriquen tubs específics per aplicacions en indústries químiques, cosmètiques, biotecnològiques, navals, aeronàutiques, d'energies renovables i per maquinària pesada, entre d'altres.

5.2 LA GESTIÓ DELS PROCESSOS DE L'EMPRESA

Per a la implantació del Sistema Integrat de Gestió, el Grup Venair ha identificat i aplica els processos necessaris per a la correcta gestió, classificant-los en tres tipus:

- **Processos estratègics:** suporten i despleguen les polítiques i les estratègies de l'organització, i proporcionen directrius i límits d'actuació per a la resta de processos.
- **Processos operatius o claus:** constitueixen la seqüència de valor afegit, des de la comprensió de les necessitats del mercat fins a la seva utilització pels clients de producte, i arriben fins al final de la seva vida útil.
- **Processos de suport:** no creen directament el valor afegit perceptible pels clients i les altres parts interessades, però són necessaris per la eficàcia del funcionament del sistema. Donen suport als processos operatius i estratègics.

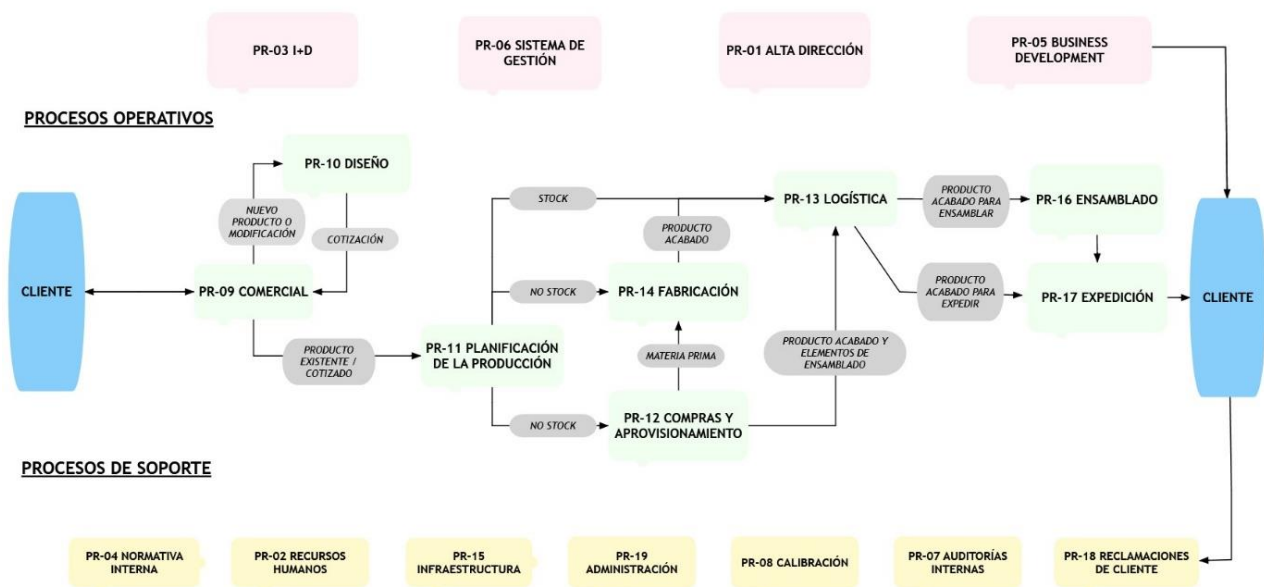
La seqüència e interacció dels processos del Sistema Integrat de Gestió es presenta de forma gràfica en el diagrama següent:



MAPA DE PROCESOS

DI-01.2 Rev.09
Fecha revisión: 10/02/2020

PROCESOS ESTRATÉGICOS



En la redacció de del processos, s'han identificat varis aspectes separats en dos apartats:

Identificació del procés

- Propietari del procés, on s'identifica el departament titular del procés
- Abast del procés, on s'indica la zona d'influència del procés dintre l'organització.
- Missió, on es descriu la finalitat del procés

Contingut del procés:

- Recursos materials, es la descripció dels mitjans necessaris pel funcionament del procés
- Entrades del procés, inputs necessaris pel funcionament del procés
- Metodologies, organització i activitats destinades al procés
- Recursos humans, mitjans humans destinats pel funcionament del procés.
- Sortides del procés, tasques realitzades pel procés.
- Mesuraments del procés, indicadors definits pel control del procés.

Els Aspectes Ambientals sorgits dels processos es troben identificats inicialment en cada uns dels processos.

Processos estratègics

PR-01 ALTA DIRECCIÓ

En aquest procés s'estructura l'alta direcció de Venair Ibèrica, que es responsable de la designació de les responsabilitats, conscienciació del personal sobre la seva responsabilitat, estableix les polítiques i estratègies internes del grup i adquireix el compromís amb el Sistema de Gestió implementat.

PR-03 I+D

Aquest departament es el responsable d'aportar millores en el productes existents, ja sigui en les propietats o les utilitats. Per a la investigació de nous productes el departament s'organitza mitjançant projectes.

PR-05 BUSSINESS DEVELOPMENT

Des aquest departament es dona suport a les delegació comercials, es promociona la marca Venair estan present en les fires del sector, presentat els seus productes i el llançament de nous.

PR-06 SISTEMA DE GESTIÓ

El responsable d'aquest procés es el Departament de QHSE (Quality, Health, Safety & Environament), on s'estableix les directrius del sistema de gestió, definint i redactant el processos, procediments, instruccions de treball, registres...

Processos operatius

PR-09 COMERCIAL

El Departament Comercial, es la responsable de canalitzar y realitzar el seguiment de la sol·licituds dels clients, facilitant tots el requisits i assegurant que estan revisats. De la mateixa manera, són el encarregats de cercar nous clients.

PR-10 DISENY

El Departament Tècnic i de Ingenieria, son el responsable de establir els paràmetres i la forma de desenvolupament dels productes dintre del procés de fabricació, son els responsables d'establir els requisits indispensables que han de complir els productes fabricats.

PR-11 PLANIFICACIÓ DE LA PRODUCCIÓ

El Departament de planificació de la producció, estableix on s'han de produir les comandes dels clients, la distribució de la producció en es realitza entre els tres centres de producció de Venair Ibèrica o a proveïdors externs.

Amb aquesta planificació el Departament estableix els terminis d'entrega dels productes, que facilita el Departament Comercial per a que pugui informar al clients.

Aquest Departament es també el responsable de planificar les necessitats de compra de la matèria prima per als centres de producció o de producte acabat per les comandes, aquestes necessitats son transmeses al Departament de compres.

PR-12 COMPRES Y APROVISIONAMIENT

El Departament de compres conjuntament amb el de Ingenieria, son els responsables de rebre les necessitats de compra de matèria prima o producte acabat generades pel departament de Planificació de la producció. S'encarreguen de la recerca de nous proveïdors i de la homologació d'aquest assegurant que compleixin el requisits establerts per Venair Ibèrica.

PR-13 LOGÍSTICA

El Departament de Logística gestiona la rotació de l'estoc del producte acabat i del correcte estat dels magatzems.

Aquest departament s'encarrega de la gestió de comandes y les entrades de producte acabat, així com de la contractació i la gestió dels transports del Grup Venair.

PR-14 FABRICACIÓ

El Departament de Producció es el responsable de la organització del procés productiu, en les tasques d'aquesta organització destaca el compliment de les especificacions establertes en les ordres de treball, el compliment dels terminis establerts en la producció de les comandes, el control de l'estoc de les matèries primes i l'assegurament de les mesures ambientals i de prevenció de riscos laborals establertes.

PR-16 ENSAMBLAT

El Departament de Logística, es el responsable d'aquest procés, això es degut a que es realitza en les instal·lacions de Venair Ibèrica, es el procés final del procés productiu d'alguns del productes fabricats. En aquesta part final de la fabricació, s'instal·len ràncords metàl·lics en els terminals dels tubs fabricats segons les especificacions consensuades amb els clients.

PR-17 EXPEDICIÓ

Aquest procés forma part del Departament de Logística, es el responsable de la preparació de les comandes per a l'enviament a les delegacions comercial, pas previ per a que el producte arribi al client final.

Els productes expedits, passen un procés de plastificat, etiquetat, encaixat y paletitzat segons les especificacions dels clients abans de la carga al vehicle de transport.

Processos de suport

PR-02 RECURSOS HUMANS

El Departament de Recursos Humans, proporciona y assegura la competència del personal per cada lloc de treball definit en el Grup Venair.

PR-04 NORMATIVA INTERNA

Aquest procés canalitza i estén a tota la organització el compromís que ha adquirit el Grup Venair amb les bones practiques de negoci, l'ètica i el compliment de les normes de conducta i responsabilitat.

PR-07 AUDITORÍES INTERNES

El Departament de QHSE, es el responsable d'organitzar el programa d'auditories internes per tal d'assegurar la conformitat del Sistema Integral de Gestió, respecte als requisits establerts per les normes adoptades i els propis de la organització.

PR-08 CALIBRACIÓ

El Departament de QHSE, es el responsable de controlar els instruments d'inspecció, mesura y assaig per proporcionar l'evidencia de la conformitat de les mesures realitzades.

PR-15 INFRAESTRUCTURA

En aquest procediment serveix de suport a totes les empreses del Grup Venair, per determinar, proporcionar i mantenir la infraestructura necessària per aconseguir la conformitat dels requisits del producte. Per infraestructura s'entén els edificis dels centres de treballs, les instal·lacions, la maquinaria, les xarxes de dades, els equips informàtics...

PR-18 RECLAMACIONES DE CLIENTE

El responsable de la gestió de les reclamacions es el departament de QHSE. Aquestes reclamacions es gestionen mitjançant un programa informàtic.

PR-19 ADMINISTRACIÓ

El Departament d'Administració, es el responsable de la gestió de la tresoreria del Grup Venair, mantenir al dia el pagament de proveïdors i treballs subcontractats i gestionar tota la facturació del grup.

6. ASPECTES MEDIAMBIENTALS

Tots els productes, activitats o processos desenvolupats en el Grup Venair són analitzats exhaustivament per identificar tots els seus aspectes ambientals. Per fer l'anàlisi inicial es realitza un diagrama de Crosby per cada un dels processos definits en el Sistema Integrat de Gestió.

D'aquests diagrames s'identifiquen tots els aspectes del producte o de l'activitat, posteriorment s'analitza des d'una perspectiva del cycle de vida, cadascun dels aspectes trobats per determinar si tenen o poden tenir, un impacte ambiental significatiu.

La identificació i avaluació dels aspectes és revisada com a mínim un cop a l'any, sempre tenint en compte el cycle de vida i el mètode de determinació de significança definit en el Sistema de Gestió.

Aquest mètode té en consideració termes com:

- L'existència de legislació que limiti l'aspecte o impliqui activitats de gestió.
- Riscos associats a l'aspecte, com possible contaminació del sòl, producció de molèsties internes o externes.
- Freqüència i severitat en situacions d'emergència.
- Valoració de situacions en condicions normals o anormals de funcionament.
- Possibilitats de reducció de l'impacte amb l'aplicació de MTD's.

6.1 ASPECTES MEDIAMBIENTALS DIRECTES

Els aspectes que es descriuen a continuació són ambientalment rellevants i requereixen d'estudis de millora i control continuats. La seva determinació es basa segons les pautes marcades pel Reglament CE 1221/2009 i les posteriors modificacions i en els resultats de la identificació d'aspectes ambientals documentats en el SIG.

6.1.1 Consum de recursos, matèries primeres i energia

En el centres de treball del Grup Venair consumeix els següents recursos naturals:

- Aigua
- Gas Natural (per calefacció, aigua sanitària calenta i la producció de vapor)
- Electricitat
- Gas-oil (vehicle intern de transport)

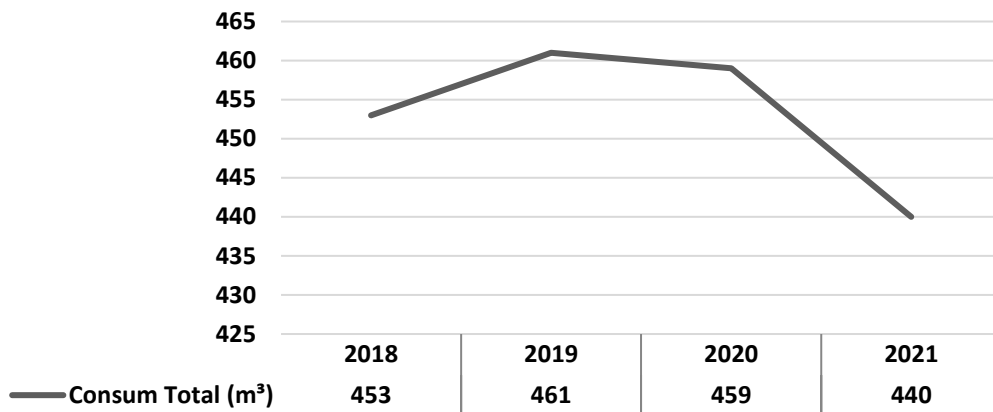
El **consum d'aigua**, en la seu central es 99% per us sanitari i en un 1% es pels assaigs de pressió i la producció de vapor que es realitzen dins del procés del Sistema de Gestió (PR-06), i en cas d'emergència per l'ús dels medis d'extinció instal·lats (ruixadors i les boques d'incendi equipades BIE).

L'aportació d'aigua als centre de treball es realitza a través de la xarxa d'Aigües de Terrassa.

El consum d'aigua és un indicador, que donada l'evolució que ha tingut l'empresa, ha deixat de ser important des de fa uns anys. En l'actualitat, el consum d'aigua no es un aspecte ambientalment significatiu, donat que l'ús és pràcticament en la seva totalitat sanitari. Tot i això, es realitza un control dels consums per detectar possibles fuites en la xarxa o increments sospitosos.

El consum d'aigua es comptabilitza a traves de les factures emeses per la empresa Municipal d'aigües de Terrassa, de novembre de 2020 a novembre de 2021.

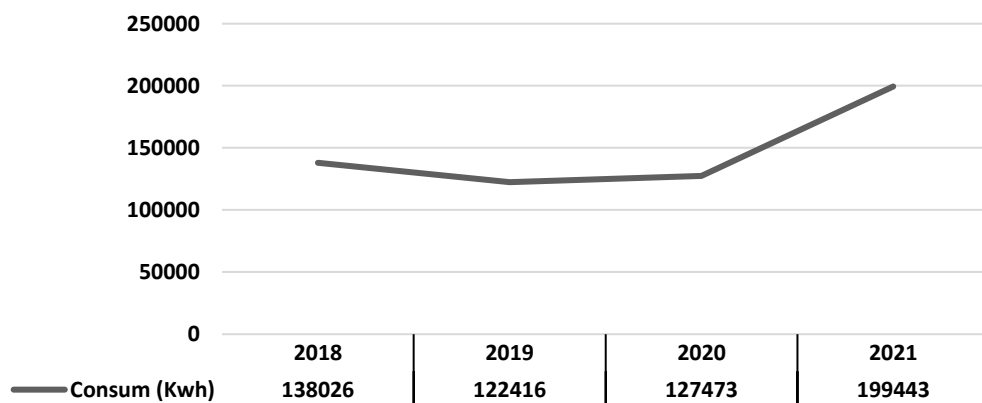
Evolució del consum anual Aigua (m3)



El **consum de gas natural** es destina a varis aspectes, el que denominariem consum domèstic, per l'aigua calenta sanitària i ple confort tèrmic dels vestuaris de personal. I el consum industrial, destinat a la generació de vapor per la realització de assagis d'envelliment i proves de vulcanització per part del personal d'I+D+i.

Els valors de consum de gas natural en els últims anys han estat el següent:

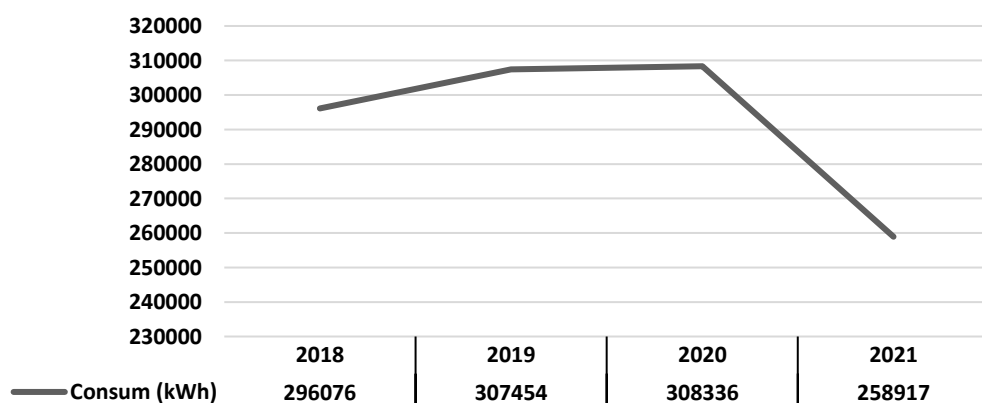
Evolució del consum anual de Gas natural (Kwh)



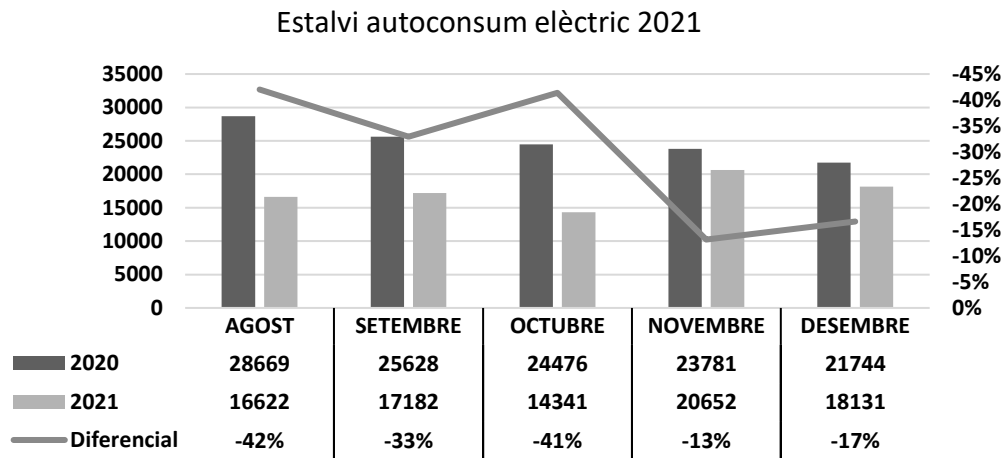
L'increment del consum durant el 2021 es deu al consum de la caldera de vapor per part del personal d'I+d+i.

L'**energia elèctrica** es la principal font d'energia de la empresa. Els valors de consum d'energia elèctrica en els últims anys han estat el següent:

Evolució del consum anual d'electricitat (Kwh)



La baixada considerable del consum elèctric ve donada per d'instal·lació del sistema d'autoconsum elèctric. S'ha calculat que des del mes d'agost fins a final d'any, s'ha fet un estalvi energètic del 30%.



En lo referent al **consum de gasoil**, s'utilitza pel vehicle que transporta les mercaderies fabricades diàriament entre els centres de producció i la seu central i dels vehicles dels comercials que treballen en la seu central del Grup Venair.

Pel que fa al **consum de matèries primeres** en els centres de treball, aquestes es poden dividir principalment en dos grups:

- **Materials principals:** formen part integrant del producte final o intervenen activament en la qualitat del producte (silicones, teixits, filferros, etc.).
- **Materials secundaries o auxiliars:** no formen part del producte final o s'utilitzen com a material auxiliar d'un procés i no intervenen en la qualitat final del producte (cel·lofans, embalatges, cintes adhesives, cordes, etc.).

Els últims valors anuals de consum de matèries primeres han estat els següent:

Consum matèries primeres	2018	2019	2020	2021
Silicona (kg)	54720,24	87844,90	105571,04	197086,38
Teixit (m ²)	3470,00	3154,11	33957,33	42143,23
Làmines cautxús (kg)	2200	1194,00	2552,6	1891,26
Filferros (kg)	3467,96	1967,40	2942,39	2670,50
Fibra de vidre/Silicona (m ²)	3461,56	32,00	3207,43	1602,58
Fibra de vidre/Neoprè (m ²)	2473,55	1110,18	2084,03	1383,65
Embalatges de plàstic (kg)	4954,86	609,91	983	4335,45
Embalatges de cartró (kg)	11080,12	19681,84	23327,32	19817,54
Peces per racorat (kg)	23715,29	21057,49	24330,41	55030,88

Productes Químics	2018	2019	2020	2021
Adhesius (kg)	153,5	193	396	448
Dissolvents (kg)	146,92	125	1.869,66	1523,97
Desemmotllants (kg)	350	200	0	70
Silica (kg)	170,04	1082,4	440	746,20
D4/VD4/Silanol (l)	0	58	0	11
Catalitzadors (kg)	267,58	275,32	0	8131,36

Des de l'obertura del centre de producció de Romania, gran part de les matèries primeres que s'utilitzen en aquell centre s'envien des de Venair Ibèrica. Això es degut, a que des dels serveis centrals el Departament de Compres gestiona les compres de les matèries primeres més importants, d'aquesta manera s'intenten reduir costos, augmentant el control del consums i reduint la generació de residus.

Per aquest motiu el consum de matèries primeres, encara que no fent-ne un ús directe en la seu central, es considera un aspecte ambiental directe.

En les dades podem comprovar l'increment considerable del consum de silicona, aquesta alça es deu a un augment de la venda de productes a farmacèutiques relacionats amb la pandèmia de la COVID.

D'altra banda, en el l'apartat de productes químics destaca l'increment del consum de dissolvents, cal explicar, que aquest increment es a conseqüència de la fabricació, per part del nostre laboratori de I+D, de líquid hidroalcohòlic pels nostres centres de treball.

6.1.2 Generació de residus

L'activitat productiva genera diferents tipus de residus que es poden classificar en dos tipus:

- Residus no Perillosos, (desaprofitaments de material curat, restes de tubs, cartró, plàstic...)
- Residus Perillosos (restes de substàncies químiques, draps impregnats de les mateixes, envasos buits de productes químics...).

Els residus no perillosos es poden subdividir en reciclables i no reciclables. Per millorar la seva gestió, aquests residus es recullen separadament. Cartró i plàstics, com a residus no perillosos reciclables, i d'altra banda, el residu general (banal) produït pel centre de producció i la seu central.

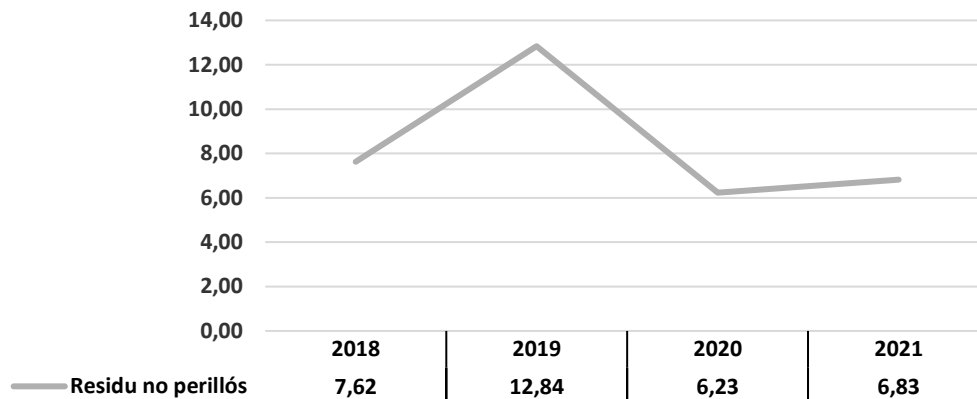
La gestió de residus en el centre de producció i en la zona de logística i racorat de la seu central, es realitza mitjançant petits contenidors repartits per la fàbrica, degudament identificats, que després s'aboquen en un dels contenidors de 1 m³ o 6 m³ (segons el centre) situats en el patis exteriors de les naus, segons sigui cartró, plàstic o residus banals.

Els residus d'oficina (banals) es gestionen mitjançant papereres a cada lloc de treball. I pel reciclatge del paper es disposa de trituradores de paper.

Entre els residus no perillosos no reciclables que es generen a l'empresa, es troben les restes de material curat, restes de tubs, restes de filferros,... que són els desaprofitaments de les seccions productives.

Els valors de residus banals generats en els darrers anys, han estat els següents:

Evolució del residu no perillós generat

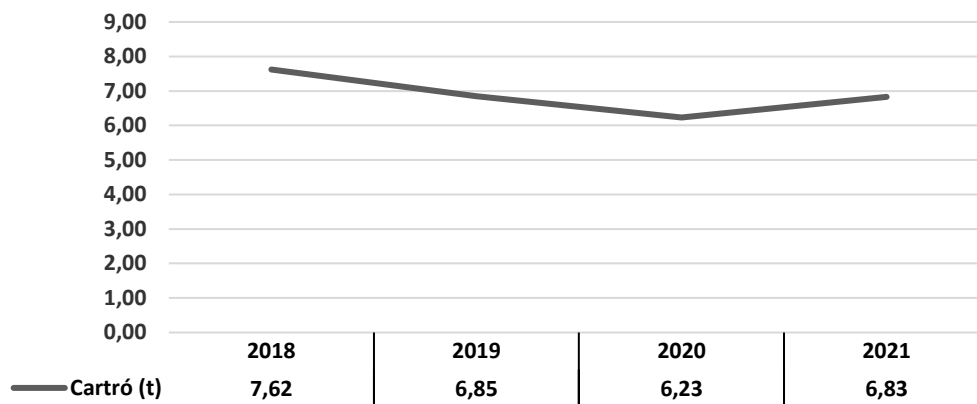


Aquest tipus de residu, ve generat per la preparació de les comandes, on es tallen els tubs segons les especificacions dels clients i es generen desaprofitaments.

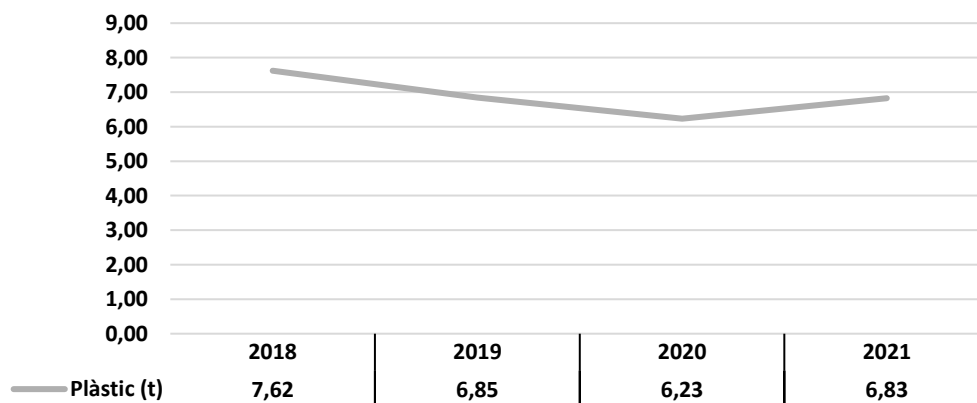
Aquest any la generació de residu banal ha confirmat l'estabilització, després de l'augment considerable del 2019 a causa de la eliminació del producte obsolet que es trobava emmagatzemat.

Pel que fa als **residus no perillosos reciclables**, l'empresa recicla el cartró i el film de polietilè i plàstics a través d'un gestor autoritzat. A continuació, es presenta l'històric dels valors de reciclatge d'aquests residus inerts.

Evolució del residu paper/cartó



Evolució del residu plàstic



Des de l'obertura del nou centre de treball s'intenta reduir la generació de residus de plàstic i cartró, una de les accions va ser realitzar el transport de mercaderies entre els centres de treball amb caixes de plàstic evitant l'ús de caixes de cartró que es tenien que canviar sovint pel seu desgast.

Els **residus perillosos** són identificats i tractats com a tal i posteriorment lliurats a gestors autoritzats per la seva correcta eliminació.

El possibles residus que es puguin generar com piles gastades, fluorescents de les lluminàries, tòners gasats, material elèctric o electrònic obsolet, s'emmagatzemen i es gestionen per una empresa autoritzada.

Els valors generats de residus perillosos durant el darrers anys, han estat els següents:

Residus perillosos	2018	2019	2020	2021
Tòners 080317	-	52	18	-
Material elèctric / electrònic 160214	-	140	90	-

Durant el 2021, no s'ha realitzat cap recollida ni de tòners ni de material electrònic obsolet.

Anualment, es fa el lliurament a la Junta de Residus de la Declaració de Residus corresponent, on es recullen totes les dades referents a aquests residus.

6.1.3 Abocaments d'aigües

L'aigua és important de del punt de vista del Medi Ambient pel consum que fem d'ella i pels abocaments que es generen un cop utilitzada, que han de ser canalitzats i tractats convenientment. Els abocaments que es generen en el centre de treball són de 3 tipus:

- Aigües pluvials
- Aigües de procés
- Aigües negres o fecals (ús sanitari).

Les aigües pluvials del centre de treball s'aboquen a la xarxa de clavegueram municipal.

El consum de les aigües de procés es mínim ja que només s'utilitza per les proves de pressió que es fan a les peces i als tubs fabricats, per garantir les seves propietats i al qualitat de la producció.

Les aigües negres o fecals s'aboquen a la xarxa municipal connectada a l'estació depuradora de la Mancomunitat d'aigües de la Comarca situada Les Fonts, barri perifèric de Terrassa.

Des de el Grup Venair s'ha considerat que l'aspecte d'abocaments d'aigües no es significatiu per a l'activitat que es realitza al centre de treball

6.1.4 Emissions atmosfèriques

Al seu central no disposa de focus emissors, ja que no realitza cap activitat que pugui emetre emissions atmosfèriques, al marge de les calderes d'aigua calenta sanitària i la caldera de vapor.

Els equips de refrigeració de la el centre de treball, utilitzen gasosos refrigerant que poden afectar la afectar a la capa d'ozó i/o contribuir a l'efecte hivernacle. En les revisions realitzades durant el 2021, no s'han detectat fuites en el circuits dels equips.

6.1.5 Soroll

En el centre de treball, es realitzen mesures de soroll internes segons el criteri de valoració del Real Decret 286/2006 sobre la protecció de la salut i la seguretat dels treballadors contra el riscs relacionats amb la exposició al soroll.

Degut a que l'activitat del centre de treball es diürna, i les activitats realitzades no es consideren sorolloses, no es te previst cap control del soroll extern.

El soroll que es pugui generar durant el transport de les mercaderies es gestiona amb l'adequació del vehicles a la normativa de la Inspecció Tècnica de Vehicles.

6.1.6 Contaminació del sòl

La protecció del sòl s'ha revelat com un aspecte de gran importància durant els últims anys, degut, sobretot, a l'aparició de problemes de contaminació de costosa i difícil solució relacionats amb determinades activitats industrials i a l'aparició del Real Decret 9/2005 per el qual s'estableix la relació d'activitats potencialment contaminants del sòl i dels criteris i estàndards per declarar un sòl contaminat.

En el Real Decret 9/2005, s'estableix una relació d'activitats potencialment contaminants del sòl i els criteris per a la declaració de sòls contaminats.

L'activitat realitzada en la seu central, per Venair Ibèrica, no està llistada en l'annex d'aquest Real Decret.

6.1.7 Quadre resum d'aspectes ambientals directes significatius

A continuació es presenta una taula resum del resultats obtinguts després de realitzar l'última avaluació de tots els Aspectes Ambientals dels centres de treball (avaluació d'aspectes revisada al gener 2022). En aquesta taula s'indica l'aspecte significatiu, el seu impacte (vector) i la secció o activitat que produeix el impacte.

Els aspectes ambientals directes significatius hauran d'incorporar-se al sistema integrat de gestió i al procés permanent d'avaluació, tenint en compte que els considerats no significatius també hauran d'examinar-se com a mínim un cop a l'any, per controlar els possibles canvis de circumstàncies.

PROCESOS	ASPECTO AMBIENTAL	FRECUENCIA	IMPACTO AMBIENTAL	CONDICIONES Normal Anormal	CONTROL Directo Indirecto	CRITERIOS DE VALORACIÓ					TOTAL	VALORACIÓ Significativo No Significativo
						MAGNITUD	FRECUENCIA	SEVERIDAD	PARTES INTRESADEAS	REQUISITOS LEGALES		
TODOS	CRN	Continuo i diario	Consumo de energía eléctrica	N	D	5	5	3	1	1	15	S
TODOS	EA	Diario i discontinuo	Emisió gases combustió con efecto invernadero (vehículos empresa, caldera vapor, calefacció)	N	D	1	3	3	3	5	15	S
PR-03, PR-13, PR-16, PR-17	RE	Diario i discontinuo	Generació de Residuos no peligrosos reciclables	N	D	3	3	1	3	5	15	S
TODOS	RE	Continuo i diario	Generació de residuos banales	N	D	3	3	3	3	5	17	S
PR-03, PR-13, PR-16, PR-17	RE	Diario i discontinuo	Generació de residuos peligrosos	N	D	1	1	5	1	5	15	S

Aspecto ambiental (CRN: consumo recursos naturales; CMP: consumo materia primera; RE: residuos; EA: emisiones atmosfera; AG: emisiones de agua; CS: contaminaci3n suelo; IV: impacto visual; SO: Ruido; BI: biodiversidad)

6.2 ASPECTES AMBIENTALS INDIRECTES

Com a conseqüència de la activitat Venair Ibèrica pot produir impactes ambientals sobre els que no pot tenir control perquè provenen d'aspectes ambientals indirectes.

A continuació es descriuen els aspectes ambientals indirectes més importants.

6.2.1 Gestió de residus

Tots els residus generats en el centre de treball són tractats per gestors autoritzats i sempre mirant de garantir el millor tractament possible per a cada tipus de residu. Tant els transportistes que s'encarreguen de la recollida dels residus com els gestors que els tractaran posteriorment, han d'estar degudament autoritzats.

Pel volum de residus perillosos generats, organització esta exempta de la realització de l'Estudi de Minimització de residus perillosos d'acord amb el Reial Decret 952/1997.

6.2.2 Transport i embalatge

El transport de les matèries primeres es porta a terme per camions, en la quasi totalitat dels lliuraments posats pel proveïdor. La majoria dels cartrons que es reciclen provenen dels desaprovaments de l'embalatge de matèries primeres i de les caixes procedents del centre de fabricació extern.

L'expedició del producte acabat es porta a terme per mitjà de camions generalment contractats pel client. El Grup Venair té especial consciència per l'impacte ambiental generat per l'expedició i transport dels seus productes, per això està fent l'esforç d'incrementar la densitat del paletitzat preparat pel transport dins de les seves possibilitats.

En la Declaració anual d'envasos i residus d'envasos, redactat anualment, el resultat d'aquesta declaració informa que no es necessària la redacció d'un Pla Empresarial de Prevenció de Residus d'Envasos empresarial.

Per últim, els desplaçaments interns dintre del magatzem de logística es realitzen amb carretons elèctrics o transpalets hidràulics manuals.

Pel transport de les mercaderies entre el centre de producció y el logístic, es realitza mitjançant un vehicle de transport comercial.

Donada la situació de la planta al Polígon Industrial Zona Nord de Terrassa, els treballadors poden anar a treballar en transport públic ja sigui en bus o en tren, en bicicleta, patinet elèctric, caminant o amb vehicle propi.

Un altre tema vinculat al transport, i de gran importància en la nostre activitat diària són, per una banda, els trasllats de mercaderies de producte acabat de les plantes productives de Vietnam i Romania mitjançant transport aeri i marítim, i per l'altra la transferència de productes entre els magatzems de les diferents delegacions que tenim ubicades per tot el món.

També es té en compte la generació de CO2 de la flota de vehicles que te l'empresa, que normalment són usats pels comercials alhora de realitzar les visites als clients.

6.2.3 Proveïdors

Pel que fa als proveïdors es realitza una avaluació que consisteix en conèixer si els proveïdors posseeixen certificació segons la Norma UNE-EN ISO 14001:2004 en vigor o estan adherits a un sistema EMAS, per l'abast dels materials que la empresa sol·licita als proveïdors. En el cas que el proveïdor no posseeixi cap acreditació de sistema de gestió se li envia un qüestionari d'avaluació per poder avaluar-lo, i classificar-lo segons el resultat com a proveïdor apte o no.

Es manté un registre de les Fitxes de Seguretat dels productes químics subministrats, proporcionada pels proveïdors de cada producte. Les Fitxes de Seguretat es demanen als proveïdors sempre que es sol·licita un producte nou que no està en el registre.

En quant a el impacte ambiental que puguin provocar els embalatges o envasos dels materials rebuts, s'actua gestionant els desaprofitaments segons el tractament habitual de l'empresa, és a dir, reciclant cartró, gestionant el tractament d'envasos de plàstic i metàl·lics mitjançant gestors autoritzats, considerant com residus inerts els fleixos i plàstics varis dels embalatges.

6.2.4 Subcontractistes

El Grup Venair escull els serveis tenint en compte els impactes ambientals provocats com a conseqüència de les seves activitats. D'altra banda els proveïdors de serveis o subcontractistes que realitzin les seves activitats dins del recinte de l'empresa son informats pel Responsable del Sistema Integrat de Gestió, com a mínim en la Política de l'empresa, pel que fa als aspectes ambientals dels residus i en el Pla de Emergència.

En l'avaluació dels impactes ambientals es procura tenir en compte els impactes ambientals que puguin ser causa de les activitats desenvolupades pels subcontractistes en l'empresa, i en el cas de trobar algun impacte que no estigui avaluat es procedeix obrint informe de no conformitat ambiental per a eliminar o com a mínim minimitzar en la mesura del possible dit impacte ambiental.

Venair Ibèrica considera dos tipus de serveis realitzats per empreses externes en les nostres instal·lacions:

- Neteja
- Manteniment de màquines i altres equips

La neteja es porta a terme mitjançant una empresa subcontractada, que disposa tots els residus seguint les instruccions sobre gestió de residus del Grup Venair.

Dintre de les operacions de manteniment podem incloure:

- Revisió de maquinària (màquines i equips per al procés de fabricació, equips contra incendis...)
- Reparació de maquinària.
- Pintat.
- Reparacions elèctriques.

El manteniment es duu a terme mitjançant subcontractistes que segueixen els principis del Grup Venair sobre el correcte comportament ambiental i ajustant els paràmetres per a augmentar l'eficàcia dels equips mitjançant una reducció del consum d'energia.

L'externalització de gran part de la fabricació a Vietnam i Romania també ho considerem com un procés de subcontractació. Aquest procés de subcontractació també produeix impactes ambientals que provenen d'aspectes ambientals indirectes basats en el comportament ambiental dels subcontractistes. Podem afirmar que el comportament ambiental dels subcontractistes és l'aspecte ambiental indirecte que considerem més important per nosaltres, ja que pot produir impactes tant significatius com la contaminació del sòl, de l'aigua, atmosfèrica, la generació de residus, el consum d'energies i recursos, entre d'altres. Per això dins dels nostres objectius ambientals tenim com objectiu el control de la generació de residus en el procés de fabricació extern (Vietnam i Romania) d'aquesta manera estem vetllant pel control d'aquests impactes ambientals indirectes.

6.2.5 Quadre resum d'Aspectes ambientals indirectes significatius.

A continuació es presenta una taula resum del resultats obtinguts després de realitzar l'avaluació de tots els aspectes ambientals indirectes per definir quins son significatius (identificació d'aspectes revisada al gener del 2022).

PROCESOS	ASPECTO AMBIENTAL	FRECUENCIA	IMPACTO AMBIENTAL	CONDICIONES Normal Anormal	CONTROL Directo Indirecto	CRITERIOS DE VALORACIÓN					TOTAL	VALORACIÓN Significativo No Significativo
						MAGNITUD	FRECUENCIA	SEVERIDAD	PARTES INTRESADEAS	REQUISITOS LEGALES		
PR-13	EA	Diario i discontinuo	Emisión gases combustión con efecto invernadero por el transporte de mercancías.	N	I	5	3	3	3	5	19	S
PR-03, PR-13, PR-16, PR-17	RE	Continuo i diario	Gestión de trapos impregnados	N	I	3	5	1	1	5	15	S

Aspecto ambiental (CRN: consumo recursos naturales; CMP: consumo materia primera; RE: residuos; EA: emisiones atmosfera; AG: emisiones de agua; CS: contaminación suelo; IV: impacto visual; SO: Ruido; BI: biodiversidad)

6.3 ASPECTES AMBIENTALS EN SITUACIÓ D'EMERGÈNCIA

A continuació es presenta una taula resum del resultats obtinguts després de realitzar l'avaluació de tots els aspectes ambientals en situació d'emergència per tal definir quins son significatius (identificació d'aspectes revisada al gener del 2022).

PROCESOS	ASPECTO AMBIENTAL	FRECUENCIA	IMPACTO AMBIENTAL	CONDICIONES Emergencia	CONTROL Directo Indirecto	CRITERIOS DE VALORACIÓN			TOTAL	VALORACIÓN Significativo No Significativo
						PROBABILIDAD	SEVERIDAD	CAPACIDAD DE REACCIÓN		
TODOS	EA	--	Emisiones por incendio	E	--	1	3	1	3	NS
TODOS	RE	--	Residuos por incendio en la planta	E	--	1	5	1	5	NS

Aspecto ambiental (CRN: consumo recursos naturales; CMP: consumo materia primera; RE: residuos; EA: emisiones atmosfera; AG: emisiones de agua; CS: contaminación suelo; IV: impacto visual; SO: Ruido; BI: biodiversidad, CS: contaminación suelo)

7. REQUISITS LEGALS MEDIAMBIENTALS

7.1 IDENTIFICACIÓ I REGISTRE DELS REQUISITS LEGALS

El Departament de QHSE es el responsable de identificar i controlar el compliment dels requisits legals identificats.

Per fer la identificació, avaluació i control, es disposa d'una eina informàtica contractada a una empresa externa especialitzada en la matèria.

7.2 AVALUACIÓ DEL COMPLIMENT LEGAL

En els següents quadres es resumeixen els principals requisits legals ambientals i la seva aplicació amb els aspectes ambientals als quals afecten. Serveixen pel control de l'estat de compliment dels requisits per a cada una de les àrees establertes (aigua, aire comprimit, magatzem de productes químics, aparells a pressió, atmosfera, Intervenció Integral Administració Ambiental, residus, soroll i sòl).

La Direcció de Grup Venair, en el present informe declara complir amb tots el requisits legals que apliquen a la organització.

Àrea	Aspecte Ambiental	Requisit legal	Registre de resultats	Avaluació Compliment
Aigua	Contaminació de l'aigua i vessament	Decret 47/2005. Ordenança municipal del 27 de gener de 1994 Decret 130/2003. Llei 20/2009, del 4 de desembre, de prevenció i control ambiental de les activitats.	Llicència Ambiental LB 8/08	Conforme
Instal·lació aire comprimit	Risc d'explosió	Real Decret 2060/2008, de 6 d'abril, per el qual s'aprova el reglament d'equips de pressió i les seves instruccions tècniques complementàries.	Es disposa de contracte de manteniment. Pròximes inspeccions: Dipòsit NIVELL A: 25/01/2025 NIVELL B: 08/02/2028 NIVELL C: 25/01/2028	Conforme
Aparells a pressió	Risc d'explosió	Real Decret 2060/2008, de 6 d'abril, per el qual s'aprova el reglament d'equips de pressió i les seves instruccions tècniques complementàries.	Pròximes inspeccions: CALDERA de vapor: <u>NIVELL A:</u> 01/02/2023 <u>NIVELL B:</u> 01/02/2024 <u>NIVELL C:</u> 01/02/2027 AUTOCLAU laboratori: <u>NIVELL A:</u> 02/07/2027 <u>NIVELL B:</u> 02/07/2023	Conforme
Sòl	Contaminació del sòl	Real Decret 9/2005	Llicència Ambiental LB 8/08	Conforme
Atmosfera	Emissió gasos efecte hivernacle	Reial Decret 178/2021, de 23 de març, pel qual es modifica el Reial Decret 1027/2007, de 20 de juliol, pel qual s'aprova el Reglament d'Instal·lacions Tèrmiques als Edificis. Reial Decret 238/2013, de 5 d'abril, pel qual es modifiquen determinats articles i instruccions tècniques del Reglament d'Instal·lacions Tèrmiques en els Edificis, aprovat per Reial Decret 1027/2007, de 20 de juliol. RD 56/2016 Eficiència energètica Disposició final tercera	Es disposa de contracte de manteniment. Es realitzen els manteniments periòdics.	Conforme

Àrea	Aspecte Ambiental	Requisit legal	Registre de resultats	Avaluació Compliment
Control ambiental	Prevençió de la contaminació Reducció de residus Consum de recursos naturals	Ordenança municipal reguladora de la Intervenció Integral d'Activitats i instal·lacions. Decret 143/2003 de modificació del Decret 136/1999, de 18 de maig pel qual s'aprova el Reglament general de desplegament de la Llei 3/1998, de 27 de febrer, de la intervenció integral de l'administració ambiental, i s'adapten els seus annexos. Llei 20/2009 de prevençió i control ambiental de les activitats.	Llicència Ambiental LB 8/08	Conforme
Residus	Generació de residus Contaminació del sòl Consum de recursos naturals	Decret legislatiu 1/2009 de 21 de juliol de 2009, pel qual s'aprova el text refós de la Llei reguladora de residus. Decret 93/1999 sobre gestió de residus. Llei 22/2011 de residus i sòls contaminats.	Inscrit al registre de productors de residus P-12737.1. Presentada declaració de residus a 24/02/2022	Conforme
Residus	Generació de residus d'envasos	Llei 11/1997 d'envasos i de residus d'envasos. Reial Decret 782/1998 per aprovar el reglament per el desenvolupament i execució de la Llei 11/1997. Reial Decret 252/2006 de revisió dels objectius de reciclatge i valorització.	Presentada declaració d'envasos a 24/02/2022	Conforme
Aparells a pressió	Risc d'explosió Risc d'incendi	Reial decret 513/2017, de 22 de maig, pel qual s'aprova el Reglament d'instal·lacions de protecció contra incendis.	Contracte de manteniment.	Conforme

8. OBJECTIUS MEDIAMBIENTALS

El compromís de millora contínua del Grup Venair en l'àmbit mediambiental, es tradueix en fites i accions concretes recollides en la planificació d'objectius de cada any. Aquests objectius han estat elaborats en base als postulats de la política d'empresa, resultats d'auditories internes, grau d'acompliment dels programes ambientals d'anys anteriors, resultats de la revisió del sistema, suggeriments interns i de diverses altres fonts d'origen divers.

Amb aquests objectius es pretén influir en els processos de fabricació i expedició de les plantes de producció i de la seu central, controlant aspectes com:

- Reducció de Residus Inerts en fabricació
- Deixalles de Fabricació
- Reducció del consum de recursos naturals respecte a la fabricació

OBJECTIU 1: Reducció de Residus Inerts en fabricació

Procedència dels residus

Objecte

El residu inert general de fabricació s'ha classificat com a significatiu en la identificació d'aspectes de l'empresa. Actualment s'ha vist la importància de calcular quin percentatge del total de residu inert generat procedeix de cadascuna de les seccions per poder optimitzar el càlcul dels indicadors d'índex de residu i índex d'eficiència.

Un altre factor molt important per tenir en compte és que sabent la procedència dels residus podrem saber en quines seccions hi ha més generació i per tant on hem d'enfocar les accions de minimització de generació de residus.

Abast

El seguiment d'aquest objectiu es durà a terme en el centre de producció de la empresa Sillco Tubería Flexible.

Indicador

Percentatge de residus generat en cada una de les seccions respecte el total del residu inert generat per l'empresa segons les dades del gestor.

Objectiu

Prenent com a base el valor dels percentatges d'anys anteriors, es pretén incrementar el percentatge de coneixement de la procedència del residu inert generat fins com a mínim el 90%

Seguiment

Es realitzarà el seguiment mensual del percentatge de residu registrat respecte el rebut per part del gestor.

Programa de actuació

S'establirà un pla d'acció pel seguiment d'aquest objectiu amb accions encaminades a potenciar l'anotació del residu generat.

El programa d'actuacions per aconseguir l'objectiu engloba les següents accions:

- Xerrades amb el treballadors de totes les seccions per potenciar la conscienciació en el pesatge i anotació del residus inerts generats.
- Obrir accions correctives encaminades al control de la segregació d'aquest residu en el cas que es vegi que el percentatge calculat per alguna de les recollides sigui molt inferior al objectiu establert.
- Nomenar un responsable de cada secció per a que controli el residu generat en la seva secció.

Resultats

PERÍODE	META	SILLCO
2018	≥90 %	15.62%
2019	≥90 %	23.82%
2020	≥90 %	25,44%
2021	≥90 %	32,85%

Pel pròxim any 2022 es manté aquest indicador mantenint la fita a un 90% però per intentar potenciar les accions d'informació als treballadors i millorar la tendència d'aquest any.

Índex de residu del gestor**Objecte**

El residu inert general de fabricació s'ha classificat com a significatiu en la identificació d'aspectes de l'empresa. En els últims anys hi ha hagut un descens important en la generació de residus. Aquesta reducció, va relacionada directament amb el descens de la producció que s'ha produït progressivament durant aquests anys a causa de la fabricació dels productes estàndard mitjançant el procés d'Outsourcing. Actualment sembla ser que els percentatges de fabricació i el de procés d'outsourcing ja s'han estabilitzat, de manera que també fa la sensació que la generació de residus s'hauria de mantenir pràcticament constant.

Abast

El seguiment d'aquest objectiu es durà a terme al centre productiu Sillco, considerant la EAA realitzada per Venair Ibèrica.

Indicador

Percentatge de residu generat en el procés de fabricació respecte a les compres de matèries primeres, en valors de pes (considerant la variació de l'estoc de MP).

Percentatge de residu generat a la secció de producte acabat respecte a les vendes de producte acabat, en valors de pes (indicador nº15).

Objectiu

Pel càlcul d'aquest objectiu s'ha separat la gestió de de residus del procés de producció y per altre banda la gestió de residus del producte acabat

Pel procés de producció, es pren com base els càlculs que es realitzen sobre les compres de matèria prima en Kg. Tenint en compte la diferència de stock de matèries primes.

$$\text{Índex de residu gestor} = \text{residu gestor fabricació} / \text{compres de matèries primes} + \Delta \text{stock MP}$$

Pel càlcul del índex en relació al producte acabat, agafem com a base el càlcul que es realitzen sobre les vendes de productes acabats en Kg.

$$\text{Índex de residu gestor} = \text{residu gestor productes acabats} / \text{vendes de producte acabat}$$

Seguiment

Es realitzarà un pla d'acció pel seguiment del objectiu amb accions encaminades a la reducció dels residus.

Programa de actuació

El programa d'actuació per aconseguir l'objectiu són les següents:

- Velar per la correcta segregació dels residus
- Potenciar el pesatge dels residus per part de tot el personal per evitar el desconeixement real de la generació dels residus de cada procés.

- Intentar minimitzar la generació de residus, optimitzant el talls dels tubs en la preparació de les comandes i en fabricació reduint el producte no conforme que acaba com a residu inert, i optimitzant las longituds del tall de les formes.

Resultats

Històric de quantitats recollides pel gestor autoritzat:

ANY	RESIDU (Kg.)
2018	28871
2019	6540
2020	7753
2021	12200

Relació de índex del últims anys:

Fabricació					
Any	Residu fabricació (kg)	Compres matèries primes (kg)	MP stock (kg)	Fita	Índex residu gestor
2018	28.871,22	70.725,29	-6.508,17	10%	5,67%
2019	6540	29.809,51	10.963,85	10%	21,76%
2020	7753	1972,44	-1.414,16	10%	4,11%
2021	4.008,29	101.052,14	-1.362,48	10%	3,91%

Producte acabat				
Any	Residu PA (kg)	Ventes PA (kg)	Fita	Índex residu gestor
2018	7.622	520.426	2%	1,00%
2019	12.837	370.429,95	2%	3,47%
2020	6232	508.029,09	2%	1,23%
2021	6826	733.912,71	2%	0,93%

Índex d'eficiència i índex de residu

Objecte

Si considerem la empresa globalment en dos processos:

- Fabricació, amb un únic input, l'entrada de materials (compres de matèria primera) i amb dos outputs, la sortida de productes fabricats i el residu de les seccions productives, veurem que s'ha de complir la següent equació:

$$\text{Compres MP} = \text{PA} + \text{residu seccions productives} + \Delta\text{stock MP}$$

Amb el input de les compres de matèries primeres y amb el output de la sortida de PA ambdues expressades en pes, podem trobar l'eficàcia de l'empresa:

$$\% \text{eficiència fabricació} = (\text{sortides PA} / (\text{compres MP} - \Delta\text{stock MP})) * 100$$

Donat que obtenir el valor exacte del residu de les seccions productives es altament complicat, podem obtenir el seu valor amb la diferencia:

$$\% \text{residu seccions productives} = 100 - \% \text{eficiència fabricació}$$

- Gestió d'estoc i enviaments, amb dos inputs, l'entrada de producte acabat procedent de la fabricació i el procedent del procés d'outsourcing, i amb tres outputs, les ventes, el residu de les seccions d'acabat i expedició, i l'estoc de producte acabat, veiem com es compleix la següent equació.

$$\text{Compres PA} = \text{ventes PA} + \text{residu secció acabats} + \Delta\text{stock PA}$$

Si per una banda tenim l'input de les compres de productes acabats expressat en pes i per l'altre costat tenim l'output de les vendes i estoc generat expressat en pes també, podrem trobar l'eficiència de l'empresa com la relació:

$$\% \text{ eficiència acabat} = (\text{vendes PA} / (\text{compres PA} - \Delta \text{stock PA})) * 100$$

Atès que tenir el valor exacte del residu de la secció d'acabat també serà difícil de calcular amb exactitud, ara podem obtenir el seu valor per la diferència:

$$\% \text{ residu secció acabat} = 100 - \% \text{ eficiència acabat}$$

De la fita anterior, sobre l'índex de residu tenim el valor del residu que el nostre gestor diposita a l'abocador i que anomenarem "residu gestor" que es compon de tres termes: el residu de les seccions productives, el residu de la secció d'acabat i altres residus de la empresa (escombraries, deixalles del taller, ...) amb la qual cosa:

$$\text{residu gestor} = \text{residu seccions productives} + \text{residu secció acabat} + \text{altres residus}$$

Trobant un altre índex amb el residu gestor:

$$\begin{aligned} \% \text{ residu gestor fabricació} &= \text{residu gestor fabricació} / \text{compres MP} * 100 \\ \% \text{ residu gestor acabat} &= \text{residu gestor productes acabats} / \text{vendes PA} * 100 \end{aligned}$$

Aquest índex ha de ser superior al residu de les seccions productives (100 -% eficiència) i ens ajudarà a quadrar el sistema.

Per a ambdós casos, fem les següents excepcions: no considerar en l'equació els materials secundaris (embalatges, cel-lofanos, precintes...) i no considerar els altres residus com sortides (cartrons d'embalatges, plàstics, draps, especials...) que es gestionen per altres vies.

Abast

El seguiment d'aquest objectiu es dugués a terme en el centre productiu Sillco, considerant la EAA realitzada per Venair Ibèrica.

Indicador

Índex d'eficiència d'acord a les fórmules descrites anteriorment (Indicador nº16):

$$\begin{aligned} \% \text{ Eficiència fabricació} &= (\text{sortida de PA} / (\text{compres MP} - \Delta \text{stock MP})) * 100 \\ \% \text{ Eficiència acabat} &= (\text{vendes PA} / (\text{compres PA} - \Delta \text{stock PA})) * 100 \end{aligned}$$

Objectiu

S'estableix com a objectiu per a l'any 2020, un percentatge del 90% de l'índex d'eficiència tant per al procés de fabricació com per al procés de stockaje i acabat, de manera que el residu tant de les seccions productives com de la secció d'acabat serà menor del 10%.

Seguiment

Un pla a mida detallarà el mètode d'execució i seguiment del present objectiu.

Programa d'actuació

El programa d'actuació per aconseguir l'objectiu engloba les següents accions:

- Determinar si el càlcul actual del programa de gestió Navision és l'adequat en base a les fórmules descrites anteriorment, atès que en l'any anterior s'ha obtingut un valor d'eficiència per a la secció de fabricació molt baix, que fa pensar que el càlcul no sigui del tot correcte.

- Vetllar per una correcta segregació dels residus.
- Potenciar el pesatge dels residus per part de tot el personal per evitar desconeixement real de la generació de residus de cada procés.
- Intentar minimitzar la generació de residu, en producte acabat evitant talls de grans quantitats de peces en estoc amb longituds més llargues per obtenir peces de longitud més curta, i en fabricació reduint el producte no conforme que acaba com a residu inert, i optimitzant les longituds de tall de les formes i colzes.
- Crear grups de treball per buscar alternativa a la generació de residu que pugui comportar a una millora del percentatge de generació o de la recuperació del residu generat.

OBJECTIU 2: Reducció del Residu de fabricació

Objecte

El control del residu inert de fabricació és considerat un aspecte significatiu en la organització i s'hauran de prendre les mesures necessàries en cas de l'augment d'aquest valor.

Abast

Els residus generats en els centres de fabricació

Indicador

Residu per secció en Vinasil (número 38).

Residu per secció en Sillco (número 38).

Objectiu

Vinasil

Pel present any, s'estableix el mateix percentatge en els dos centres productius per als dos tipus de fabricació existent:

- Índex scrap \leq 20% in industrial products.
- Índex scrap \leq 20% in food products.

Sillco

Com la producció en l'any anterior no estava separada, el valor de scrap es considerava conjunt respecte a la fabricació total.

- Index scrap industrial products 2020 = 31.13 %
- Index scrap food products 2020 = 12.56 %

Seguiment

Es calcularan amb periodicitat mensual els percentatges de residu inert generat en cadascuna de les seccions respecte al total de residu inert registrat. Per a això es farà servir per a cada mes una taula que segueixi el model següent:

VINASIL	Industrial products		Food & Pharma products	
	TARGET	SCRAP RATE	TARGET	SCRAP RATE
2018	\leq 18%	19.99%	\leq 9%	7.41%
2019	\leq 16%	20,25%	\leq 7%	9,13%
2020	\leq 15%	19.26 %	\leq 9%	4.89 %
2021	\leq 16%	19,64%	\leq 7%	4,40%

SILLCO	Industrial products		Food & Pharma products	
	TARGET	SCRAP RATE	TARGET	SCRAP RATE
2018	≤ 18%	30.82%	≤ 9%	18.34%
2019	≤ 18%	30.97 %	≤ 9%	18.84%
2020	≤ 18%	31.13 %	≤ 9%	12.56 %
2021	≤ 18%	24.15 %	≤ 12%	9.77 %

RUMANIA	Industrial products	
	TARGET	SCRAP RATE
2019	≤ 18%	14.29 %
2020	≤ 12%	12.16 %
2021	≤ 12%	11,60%

OBJECTIU 3: Reducció del consum de recursos naturals respecte a la fabricació

Objecte

En aquest objectiu es pretén avaluar la gestió i el control del consum d'energia elèctrica i gas natural. En el procediment PI-06.8 Desenvolupament ambiental es descriu el sistema operatiu que ha de seguir per al control d'aquests paràmetres.

L'important d'aquest objectiu és fomentar les bones pràctiques ambientals o plantejar altres fites ambientals per aconseguir l'estalvi.

Abast

El seguiment d'aquest objectiu es durà a terme al centre productiu Sillco, Vinasil, Romania i Venair considerant la EAA realitzada per Venair Ibèrica.

Seguiment

Es realitzarà un seguiment del consum mitjançant dos indicadors:

- Indicador de consum de gas natural en relació a la producció en kg.
- Indicador de consum de electricitat en relació a la producció en kg.

Objectiu

Es fixa com a objectiu reduir els indicadors de consum respecte als valors obtinguts l'any anterior.

PERIOD	VINASIL		SILLCO		VENAIR IBÉRICA	
	TARGET (Mwh/t)	ENERGY CONSUMED	TARGET (Mwh/t)	ENERGY CONSUMED	TARGET (Mwh/pax)	ENERGY CONSUMED
2018	5.55	5.92	5,33	1,36	6,25	5,49
2019	5.70	5.20	3,40	7,21	5,49	6,61
2020	5.2	5.34	7,21	14,33	6,61	6,46
2021	5.34	5.41	14.33	11.20	6.46	7.39

Seguiment

Es realitzarà un seguiment trimestral dels consums d'energia, el resultat del qual quedarà reflectit en el pla d'acció obert com a seguiment de l'objectiu.

Programa d'actuació

Es realitzarà un anàlisi trimestral dels indicadors de consum.

En cas que hi hagi valors molt allunyats de l'objectiu establert, es realitzarà una obertura d'acció correctiva per determinar les causes que han provocat l'augment del consum i determinar propostes per aconseguir la reducció d'aquest augment.

Recursos

No són necessaris recursos extraordinaris per a aquest objectiu.

A la taula següent es presenta un resum dels objectius relatius a aspectes mediambientals establerts per l'any 2022.

OBJECTIUS ANY 2022				
TÍTOL OBJECTIUS	ACTIVITATS	VALORS		
Reducció de residus inerts en la fabricació	Índex d'eficiència	Fabricació >90%	Producte Acabat >98%	
	Índex de residu	Fabricació <10%	Producte Acabat <2%	
Deixalles de Fabricació	Índex de rebuig de cada família (tub d'extrusió, tub recte, colzes i formes, turboloaders)	SILLCO	VINASIL	
		Ind ≤ 18%	Ind ≤ 16%	
		Pha ≤ 12%	Pha ≤ 7%	
Reducció del consum de recursos naturals respecte a la fabricació	Reduir l'índex de consum d'energia respecte a l'obtingut el 2021 de Vinasil, Sillco i Venair: - Consum (Mwh) / Productes fabricats (t) Venair:	Vinasil <5,41	Sillco <11,20	Venair <7,39
	- Consum (Mwh) / Mitja de treballadors any			
	Reduir l'índex de consum de matèries primeres respecte a l'obtingut el 2021: -Consum global (t) / Producció (t)	Sillco <2021	Vinasil <2021	

9. QUADRE RESUM DELS ASPECTES AMBIENTALS**9.1 ENTRADES.**

El següent quadre compara els valors absoluts des de l'any 2018 al 2021.

Energia	2018	2019	2020	2021
Consum electricitat (kWh)	296076	307454	308336	258917
Consum gas (kWh)	138026	122416	91763	199443
Consum d'aigua (m ³)	453	461	459	440
Consum matèries primeres	2018	2019	2020	2021
Silicona (kg)	54720,24	87844,90	105571,04	197086,38
Teixit (m ²)	3470,00	3154,11	38861,03	42143,23
Làmines cautxús (kg)	2200	1194,00	2552,6	1891,26
Filferros (kg)	3467,96	1967,40	2942,39	2670,50
Fibra de vidre/Silicona (m ²)	3461,56	32,00	3405,08	1602,58
Fibra de vidre/Neoprè (m ²)	2473,55	1110,18	2316,53	1383,65
Embalatges de plàstic (kg)	4954,86	609,91	983	4335,45
Embalatges de cartró (kg)	11080,12	19681,84	23347,32	19817,54
Peces per racorat	23715,29	21057,49	24330,41	55030,88
Productes Químics	2018	2019	2020	2021
Adhesius (kg)	153,5	193	396	448
Dissolvents (kg)	146,92	125	2377,8	1523,97
Desemmotllants (kg)	350	200	-	70
Silica (kg)	170,04	722,4	440	746,20
D4/VD4/Silanol (l)	-	58	-	11
Catalitzadors (kg)	267,58	275,32	-	8131,36

9.2 SORTIDES

El següent quadre compara els valors absoluts des de l'any 2018 al 2021.

Residu no perillós no reciclable		2018	2019	2020	2021
Venair Ibèrica		7621,81	12837	6232	6826

Residus no perillosos reciclables		2018	2019	2020	2021
Cartró (kg)		7621,81	6847	6232	6826
Plàstic (kg)		7621,81	6847	6232	6826
Fusta (kg)		-	-	9300	4060

Residus	Tipus de residu	2018	2019	2020	2021
Dissolvents NH (kg)	Perillós	-	-	-	-
Envasos impregnats	Perillós	-	-	-	-
Anticongelant (kg)	Perillós	-	-	-	-
Oli mineral (kg)	Perillós	-	-	-	-
Gasoil (Kg)	Perillós	-	-	-	-
Reactiu laboratori (kg)	Perillós	-	-	-	-
Absorbents (kg)	Perillós	-	-	-	-
Sòlid orgànic NH (kg)	Perillós	-	-	-	-
Tònners (kg)	Perillós	-	52	18	-
Piles Basto (kg)	Perillós	-	-	-	-
Fluorescents (kg)	Perillós	-	-	-	-
Material elèctric / electrònic (kg)	No perillós	-	140	90	-
Hidrocarburs (kg)	Perillós	-	-	-	-

10. EVOLUCIÓ DELS INDICADORS MEDIAMBIENTALS

El Grup Venair analitza i realitza el seguiment del seu comportament mediambiental mitjançant l'establiment d'indicadors comprensibles e inequívocs. El seguiment dels indicadors ens aporten informació respecte l'evolució del comportament mediambiental al llarg dels anys, i ens permeten poder establir les oportunitats de millora necessàries per millorar el rendiment dels aspectes ambientals.

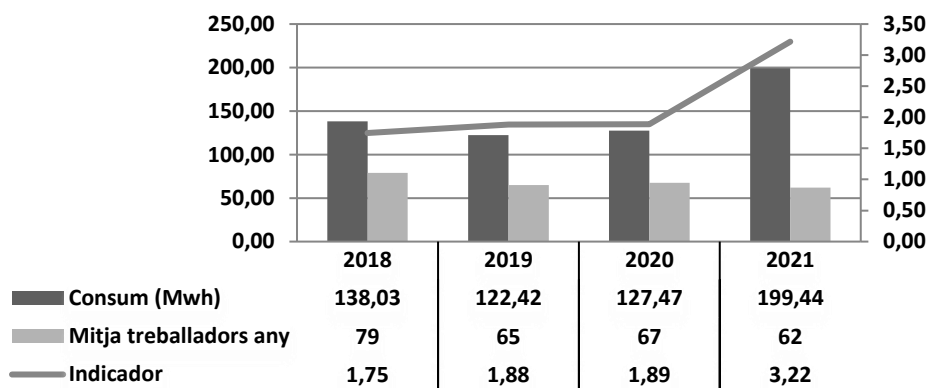
S'exposen a continuació els rendiments assolits dels indicadors bàsics mediambientals dels darrers anys.

10.1 EFICIÈNCIA ENERGÈTICA

A continuació es presenta el resultat dels indicadors corresponents a l'eficiència energètica que apliquen a l'empresa, que són el gas natural i l'energia elèctrica.

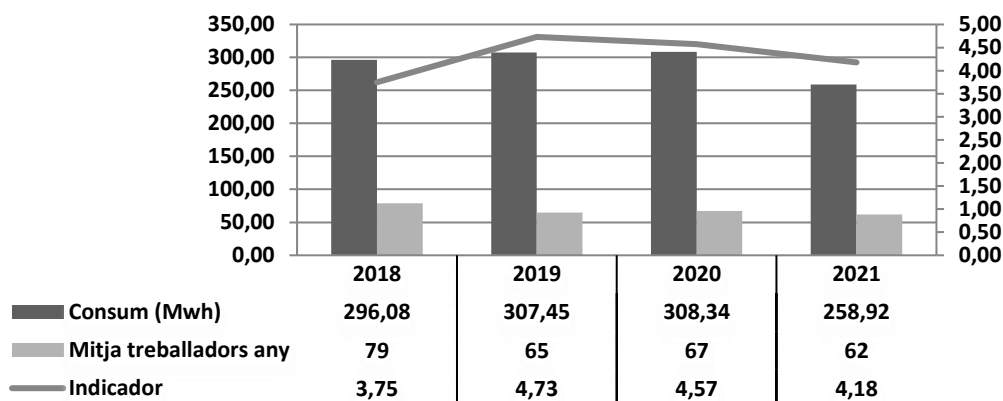
L'anàlisi de resultat dels darrers anys en quant a l'indicador de gas natural, es reflecteixen en el quadre següent:

Consum de Gas natural / Mitja treballadors any



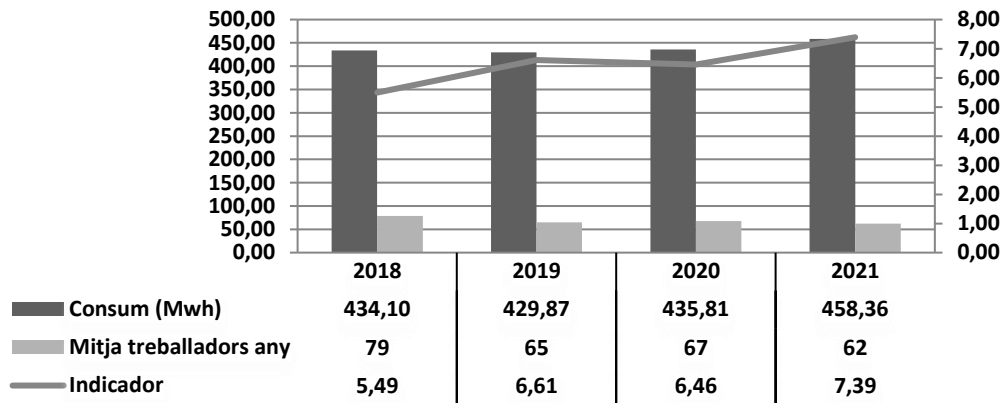
D'altra banda l'anàlisi dels darrers anys respecte l'indicador d'energia elèctrica és el següent:

Consum d'electricitat / Mitja treballadors any



Podem extreure un anàlisi global mitjançant la suma dels dos aspectes energètics, i el resultat que obtenim es presenta a continuació:

Consum total d'energia / Mitja treballadors any

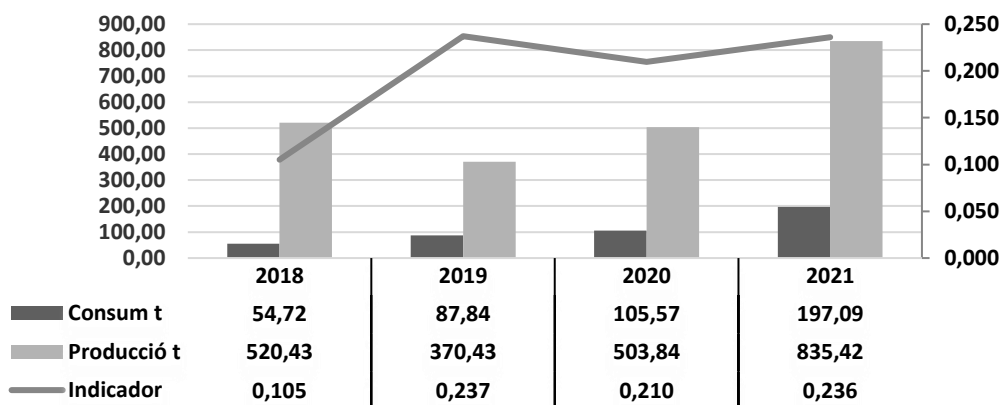


En referència al consum de d'energia, com demostren les dades tenim un consum molt semblant els darrers 4 anys. Aquest any, l'increment del consum de gas degut a la instal·lació de la caldera de vapor, s'ha vist compensat amb la reducció del consum elèctric amb la instal·lació de les plaques fotovoltaïques.

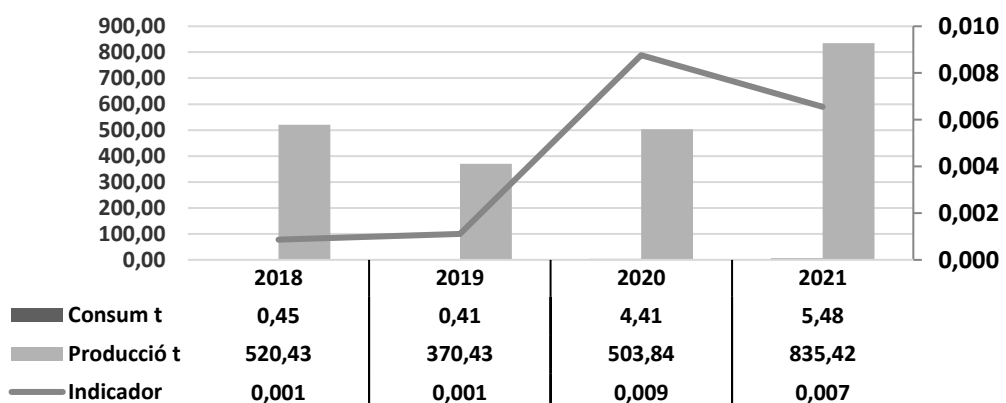
10.2 EFICIÈNCIA EN EL CONSUM DE MATERIALS

En aquest cas es presenta l'anàlisi separat dels indicadors de consum de totes les matèries primeres utilitzades respecte a la producció, en aquest càlcul es fa en base a la producció realitzada en el centre de producció de Terrassa.

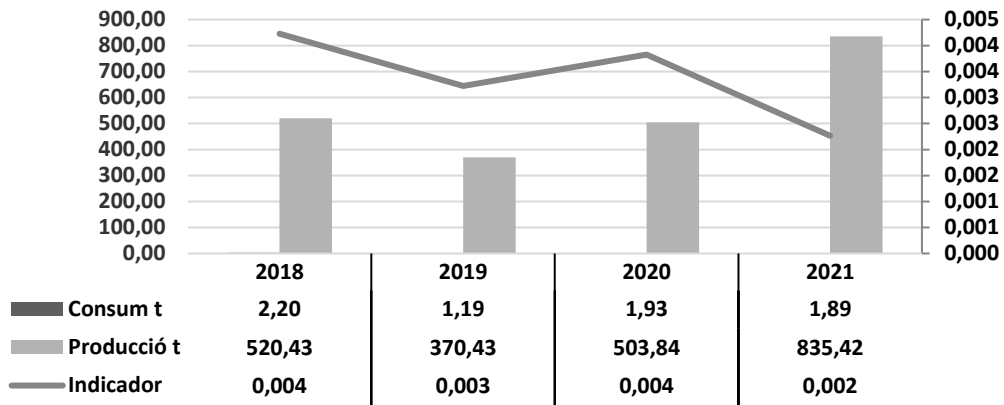
Consum de silicones / producció



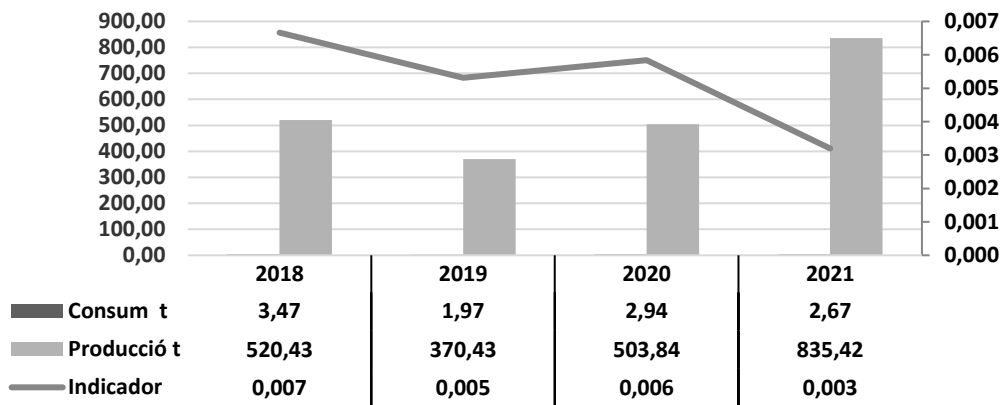
Consum de teixits / producció



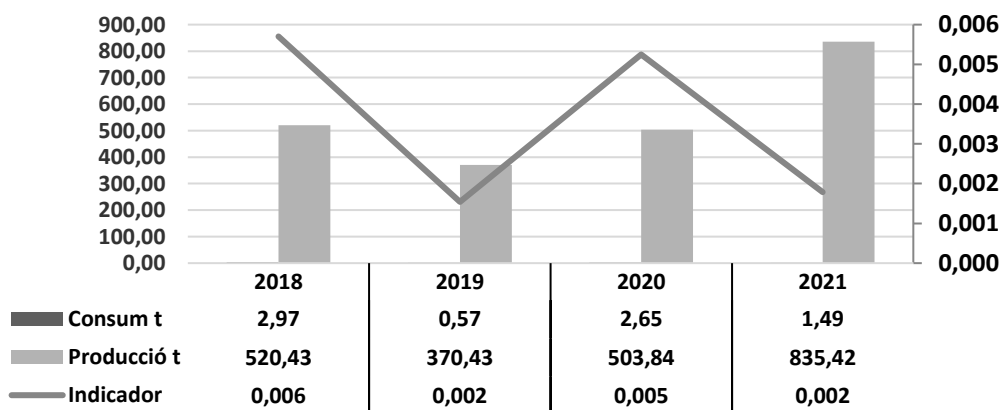
Consum de cautxús / producció



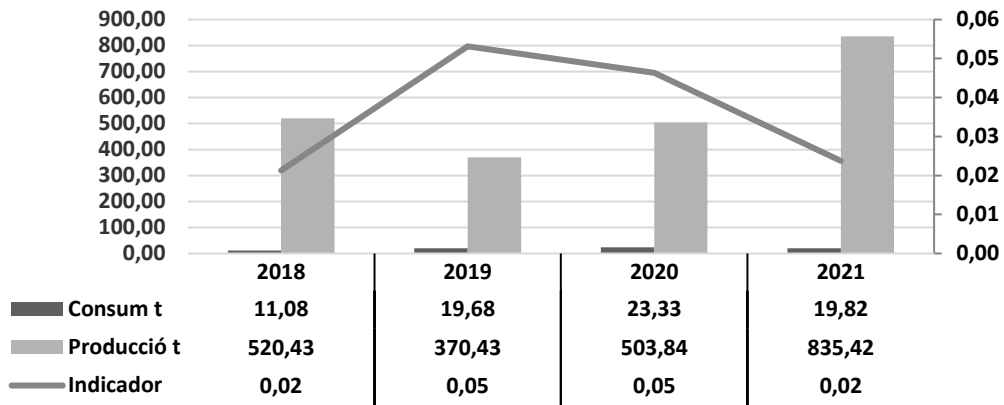
Consum de filferro / producció



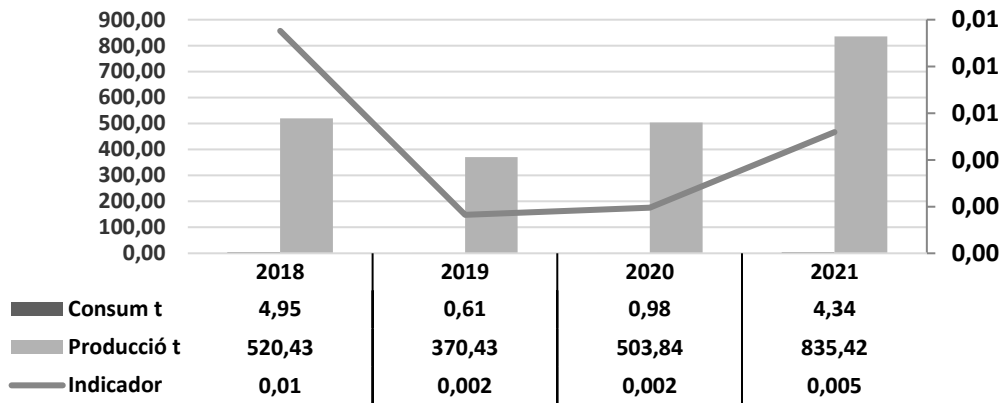
Consum de fibre de vidre recoberta / producció



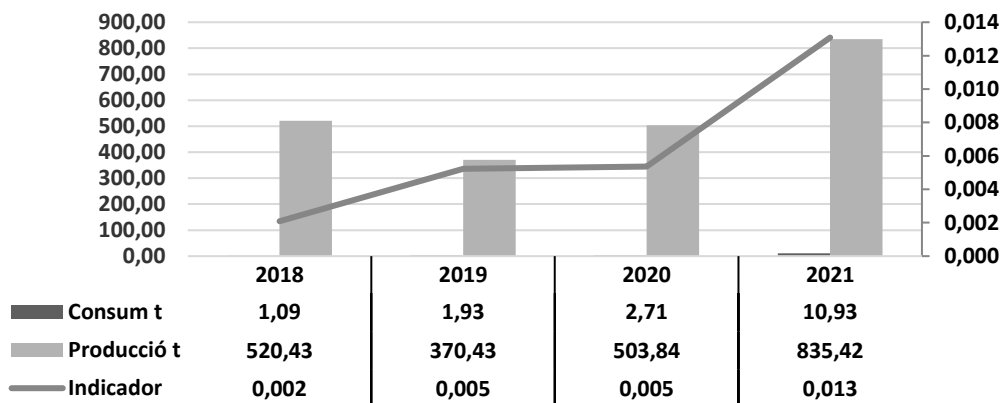
Consum d'embalatge de cartró/ producció



Consum de plàstics / producció

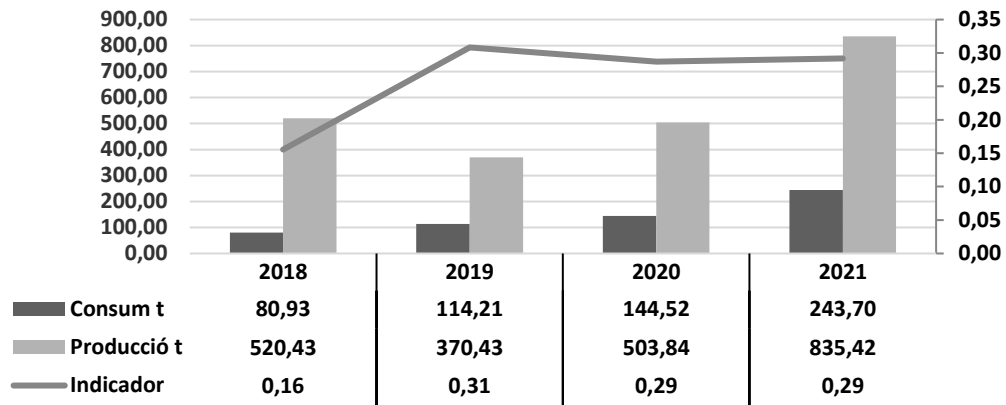


Consum de productes químics / producció



En aquest cas també podem extreure un anàlisi global mitjançant la suma de tots els consums de matèries primeres i representant-lo vers la producció.

Consum global matèries primeres / producció

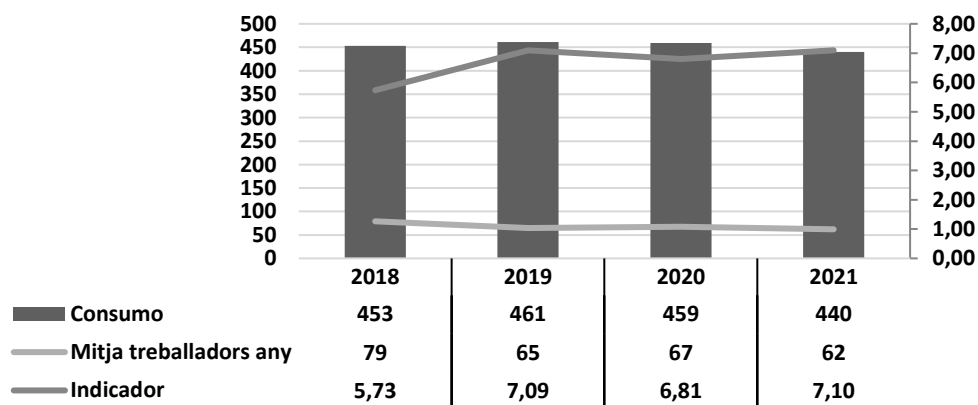


10.3 AIGUA

Com que el consum d'aigua no forma part del procés productiu de l'empresa, el càlcul de l'indicador de l'aigua es fa segons el numero de treballadors del centre de treball a diferència dels altres indicadors que es fa amb la producció obtinguda en els centres.

A partir de l'anàlisi dels aspectes ambientals, es va arribar a la conclusió que el consum d'aigua no és podia considerar un aspecte ambiental significatiu a tractar per optimitzar el rendiment ambiental.

Consum d'aigua / Mitja treballadors any (m³/pers.)



El consum d'aigua, durant aquest últims anys ha estat pràcticament idèntic ja que la mitja de treballadors presents en el centre de treball ha sigut la mateixa.

10.4 RESIDUS

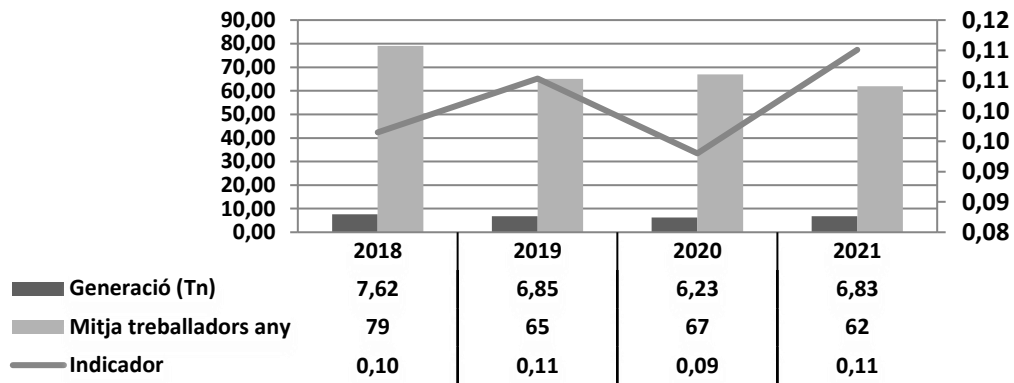
Respecte a la generació de residus, es presenta l'anàlisi segons el tipus de residus que es gestiona des de Venair Ibèrica, que esta donada d'alta com a productores de residus per l'Agencia de Residus de Catalunya.

10.4.1 Residu no perillós reciclable

Cartró

L'any 1999 es va iniciar el reciclat del cartró i els plàstics, residus generats a la recepció de matèries primeres i a la secció d'expedició. Abans, aquests residus es tiraven al contenidor general de la fàbrica.

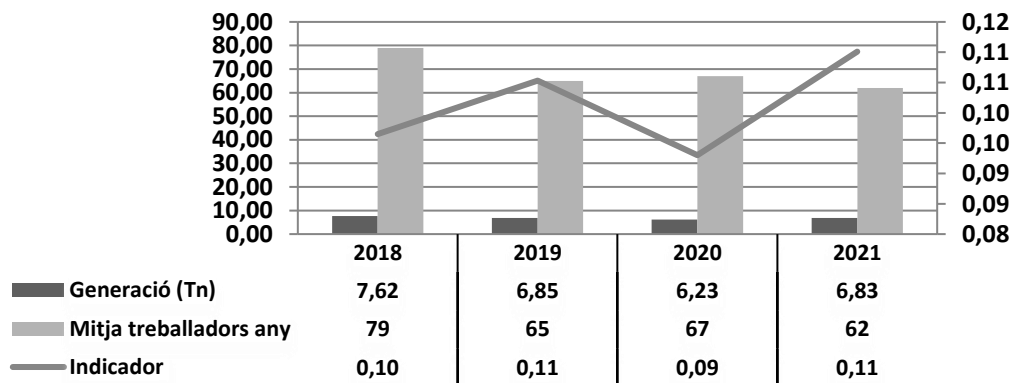
Residu no perillós reciclable / Cartró



Plàstic

L'any 1999 es va iniciar el reciclat dels plàstics juntament amb el cartró.

Residu no perillós reciclable / Plàstic

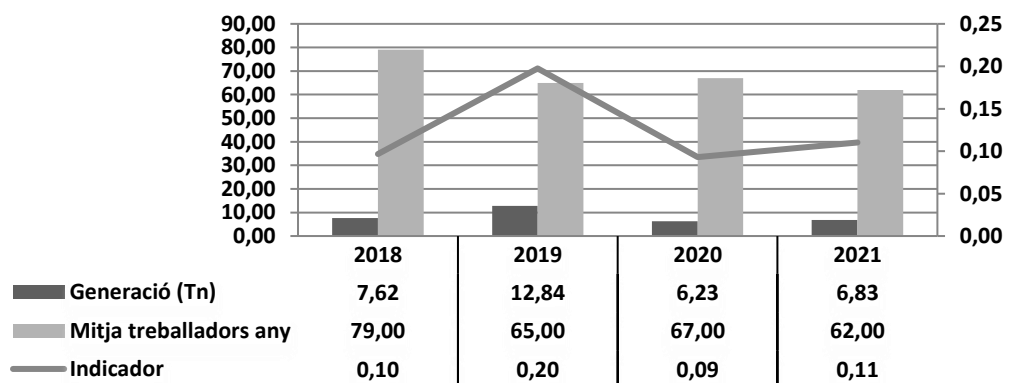


La generació d'aquest tipus de residus ve generada pel volum de material que es rep, en la mesura del possible el material que es rep dels nostres centres de producció, ve sense embolicar en plàstic.

10.4.2 Residu inert no reciclable

El residu global no reciclable prové majoritàriament de les seccions productives. La generació de residu inert general de producció s'ha classificat com significatiu en la identificació d'aspectes ambientals de l'empresa.

Residu no perillós / Banals

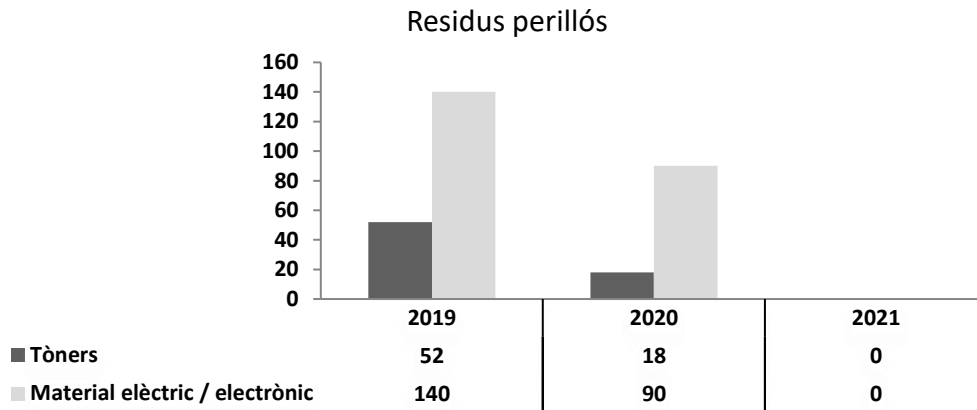


La generació d'aquest producte ve majoritàriament, dels sobrants dels tubs, que es tallen segons les especificacions dels clients en les seccions d'expedició i de racorat.

10.4.3 Residu perillós.

Durant el 2021, no s'ha realitzat cap gestió pel tractament d'aquest tipus de residus.

Seguidament es detalla l'històric de la gestió d'aquests residus:

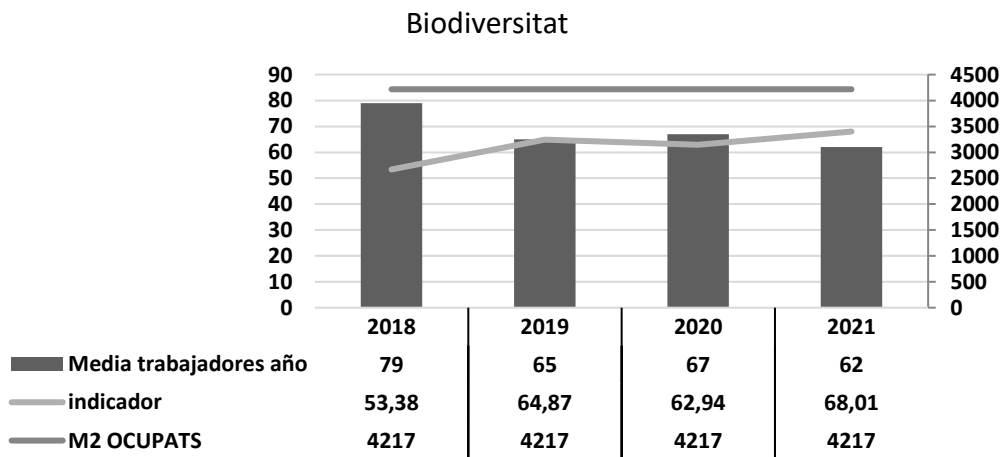


Draps impregnats.

Donat que la gestió dels draps no és un aspecte que generi cap residu des de l'any 2006, ja que s'està treballant amb draps rentats i reutilitzats, mitjançant una empresa gestora, s'ha considerat que no cal considerar aquesta gestió dels draps com a un aspecte ambiental a tractar en el rendiment ambiental de l'empresa.

10.5 BIODIVERSITAT

Podem representar l'indicador de biodiversitat dels darrers anys, segons el següent quadre:



10.6 EMISSIONS TOTALES DE GASOS EFECTE HIVERNACLE

El CO₂ és el gas que es pren com a marc de referència per mesurar altres gasos amb efecte d'hivernacle, i per tant, el seu potencial d'escalfament global és 1 (GWP sigles en anglès).

En aquest apartat s'analitzen els indicadors per les emissions totals de gasos d'efecte hivernacle. Per calcular les tones equivalents de CO₂ emeses per cadascun dels gasos, s'ha de multiplicar la quantitat dels gasos d'efecte hivernacle pels seus potencials d'escalfament globals (GWP).

En aquest centre de treball, es disposa de dos equips de climatització, que contenen el gas R410A, que conté els següents hidrofluorocarburs:

Gas	Fórmula	Potencial d'escalfament IPCC 2007
Preparats (mescles)		
R-410A	50% R32 + 50% R125	2.088

Gas	Fórmula	Potencial d'escalfament IPCC 2007
Hidrofluorocarburs		
HFC-32	CH ₂ F ₂	675
HFC-125	C ₂ H ₂ F ₅ (CHF ₂ CF ₃)	3.500

(Font: "Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte hivernacle" editada pel l'Oficina Catalana del Canvi Climàtic –OCCC– versió 21 de juny de 2021)

Anualment es realitza una revisió de tots els equips, on es comprova que no hi ha hagut ninguna fuga de gasos d'efecte hivernacle.

Pel que fa a la resta de gasos d'efecte hivernacle, podem confirmar que per l'activitat que desenvolupa l'empresa, no es possible que hagi cap generació.

Per tant, en els següents apartats només es realitzarà l'anàlisi de la generació dels gasos CO₂ i HFC durant el període d'abast de la declaració.

10.6.1 Emissions CO2 equivalent

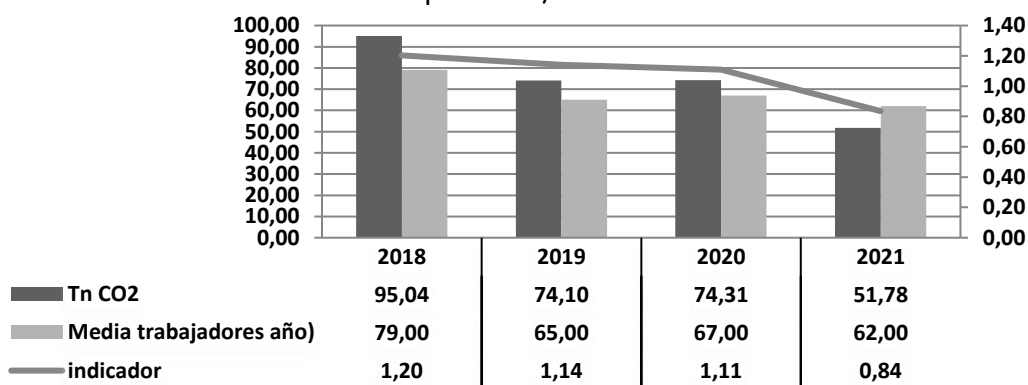
Procedents del consum de l'electricitat

Pel càlcul de les emissions de l'electricitat s'utilitza el valor del mix energètic peninsular de comercialització per transformar 1 kWh en grams de CO₂.

Mix elèctric peninsular de comercialització (kg CO ₂ /kWh)			
2017	2018	2019	2020
0,392	0,321	0,241	0,20

(Font: "Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte hivernacle" editada pel l'Oficina Catalana del Canvi Climàtic –OCCC– versió 21 de juny de 2021)

Emissions CO2 equivalent / Consum elèctric

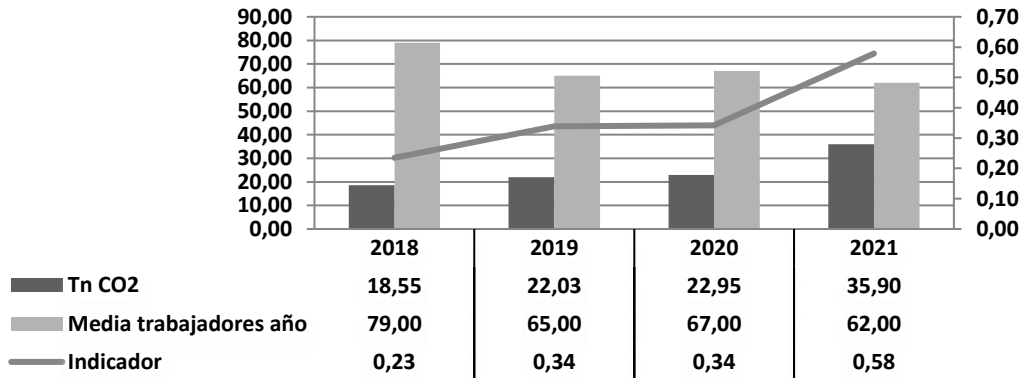


Procedents de la combustió del gas natural

Els nivells d'emissions de CO₂ a l'atmosfera produïts de la combustió de les calderes de gas natural per la calefacció del centre de treball de Venair, es calculen en base la "Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte hivernacle" editada pel l'Oficina Catalana del Canvi Climàtic –OCCC– versió 21 de juny de 2021.

Factor emissió gas natural (kg CO2/kwh)
2021
0,18

Emissions CO2 equivalent / Consum gas natural



Procedents dels residus generats

Des de el Grup Venair es fa una recollida selectiva dels residus, per aquest motiu pel càlcul de les emissions es prenen els valors en funció de la fracció de residu.

Càlcul de les emissions de CO2 a partir dels següents factors d'emissió:

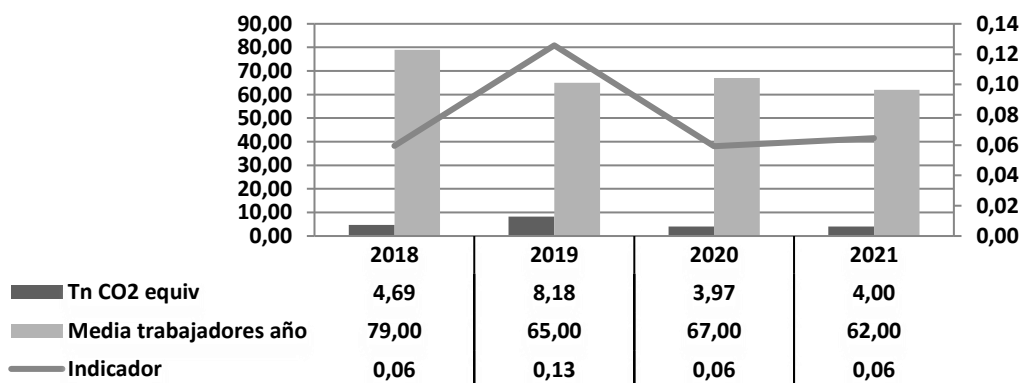
- Envasos lleugers 120,09 g de CO2 eq/kg residu
- Paper/cartró: 56,41 g de CO2 eq/kg residu
- Fracció resta: 586,65 g de CO2 eq/kg residu

(Font: “Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte hivernacle” editada pel l’Oficina Catalana del Canvi Climàtic –OCCC– versió 21 de juny de 2021)

Valor de recollida selectiva :

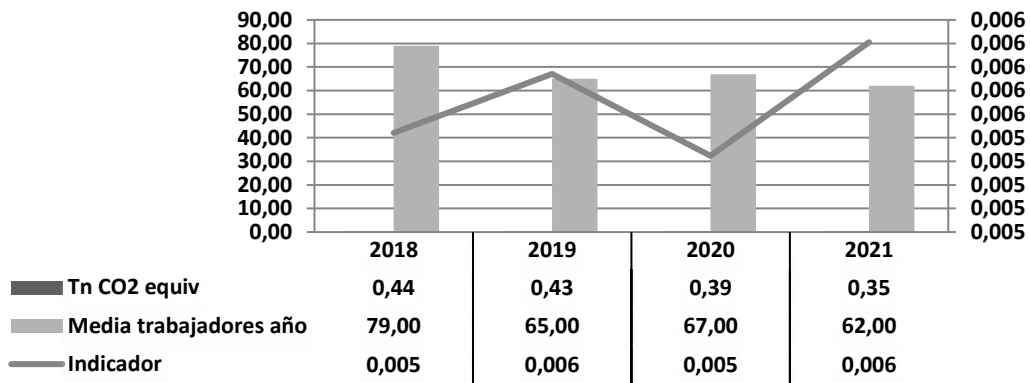
Fracció resta

Emissions CO2 equivalent / Fracció resta



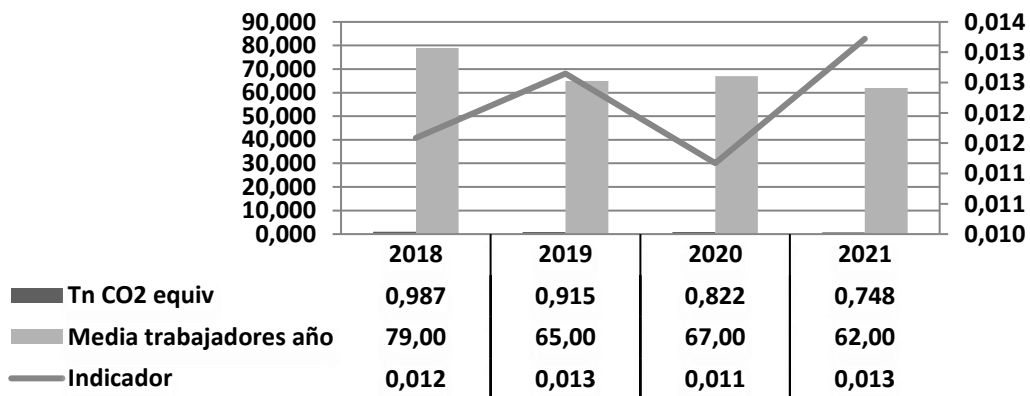
Paper / Cartró

Emissions CO2 equivalent / Paper - Cartró



Plàstics (es pren com a referència el valor de envasos lleuger per similitud)

Emissions CO2 equivalent / Plàstics



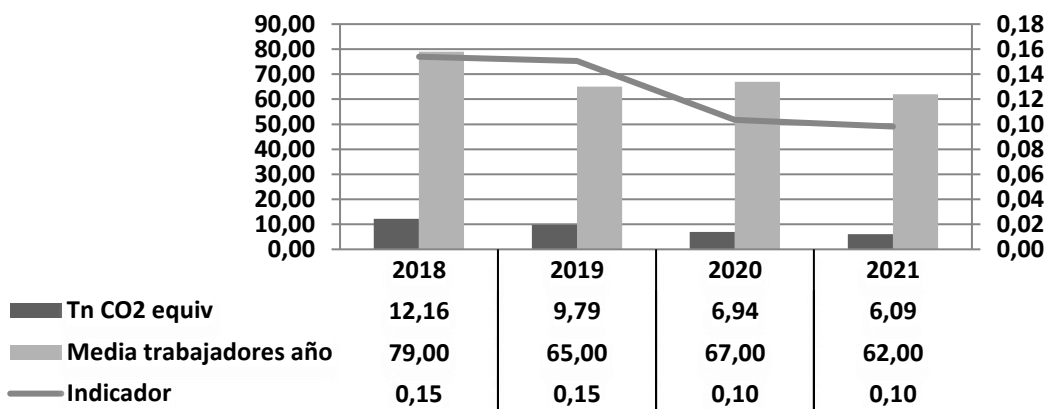
Donat que durant les revisions s'ha vist que no hi ha hagut pèrdues, considerem que no ha hagut emissió de HFC durant el període analitzat (de gener a desembre de 2021).

Procedents de vehicles d'empresa

Venair Ibèrica disposa de 5 vehicles, durant l'any 2021 es calcula que han realitzat un total de 45000 km.

Això ha suposat les emissions de CO₂ equivalent que es representen a continuació:

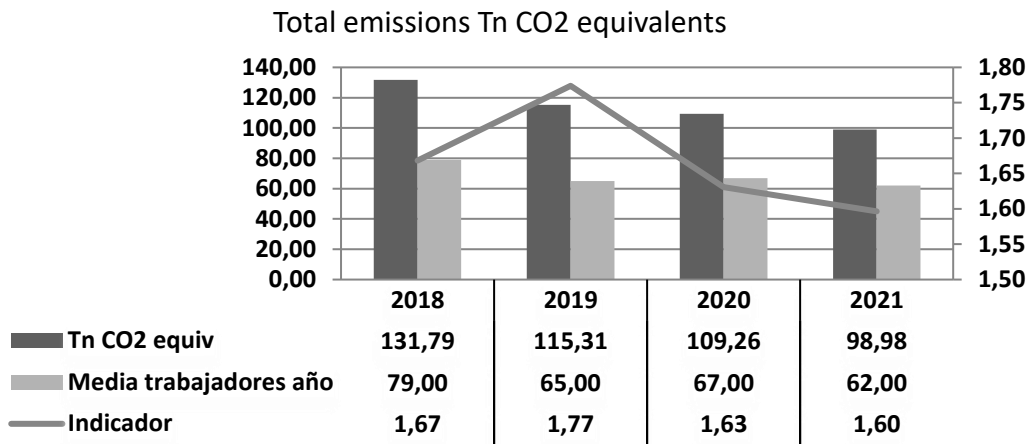
Emissions CO2 equivalent / Transport intern



Emissions calculades amb la informació subministrada per l'IDAE (<http://coches.idae.es/historico-emisiones-consumos>).

Globals

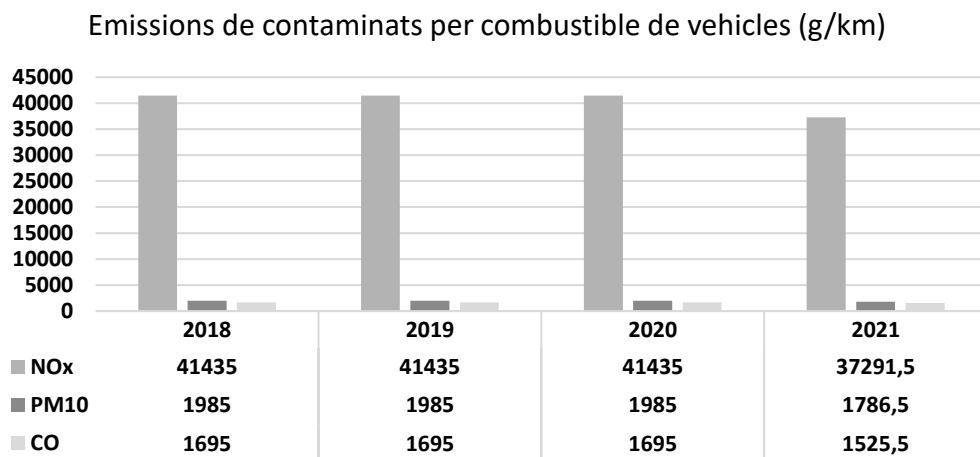
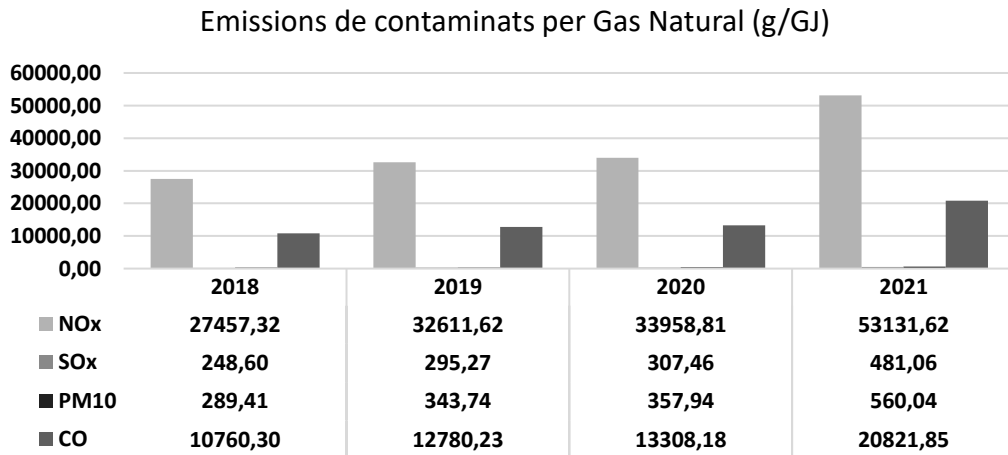
Si sumen tots els càlculs anteriors podem extreure una representació gràfica de l'evolució dels darrers anys pel que respecte a la generació de CO₂ equivalent en els centres de treball dintre de l'abast d'aquesta declaració.



10.6.2 Emissions de gasos contaminats a l'atmosfera

Per calcular les emissions de gasos contaminats a l'atmosfera s'ha tingut en compte les dades de la "Guia de càlcul d'emissions de contaminants a l'atmosfera del 2013"

Segons aquesta guia s'han obtinguts les següents dades sobre el consum de gas natural i del combustible dels vehicles de la empresa:



11. VALIDESA DE LA DECLARACIÓ

La següent declaració complerta es realitzarà en el 1^{er} trimestre del 2022. A més, *Venair Ibérica S.A.U.* realitzarà una declaració anual actualitzada que serà validada pel verificador ambiental i presentada al departament de Medi Ambient i Habitatge.

La present Declaració Ambiental ha estat elaborada i aprovada pels responsables de l'empresa Venair Ibèrica, S.A.

Miguel Fernández

Terrassa, 11 de maig del 2022

Verificat el sistema i validada la Declaració per:

ENTITAT DE VERIFICACIÓ AMBIENTAL

TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A.

Nº de acreditació ES-V-0010

Nº d'habilitació de la Direcció General de Qualitat Ambiental 004-V-EMAS-R.



Responsable Entitat de Verificació