



Limitations

Use of aromatic hydrocarbons, chlorine, hot water or steam may produce a slight swelling in the hose.

Respect the bending radius and working pressure established below values.

Regulations

The polyurethane used is in accordance with EU Directive 2002/95/ECC for Restriction of the use of hazardous substances (RoHS).

Applications

Suitable for suction of all types of abrasive particles, such as:

- Sawdust, chips, granular products, salt, sugar and powder of all types, including cement.
- Ideal for all types of machinery for the wood and paper working industry.

Properties

- Highly resistant to abrasion.
- Excellent flexibility during the assembly process.
- Non-soluble to alcohol, water and ether.
- The hoses can be ordered with wire fitted parallel to the spiral wire, to improve static electricity discharge.
- The hoses can be ordered with wire fitted parallel to the spiral wire, to improve static electricity discharge.
- The hose is translucent grooved inner and corrugated on its outer side.
- Operational temperature range from -18°C (-0.4 F) to +80°C (176 F), it may reach up to 100°C (212 F) during short periods of time.
- The standard manufacturing length between 5 (16.4 ft) to 25 meters (82.02 ft).
- TechniPUR-S also could be supplied with food grade polyurethane.

Construction

This tube is made of two overlapping sheets of polyurethane; half of one sheet overlapping half of the other and welded altogether, with white PVC covered steel wire sandwiched between both sheets.

The thickness of the hose is 0,80 mm (0.03 inch).

Technical Specifications

Internal Diameter		Working Pressure ISO 1402/2009		Bursting Pressure ISO 1402/2009		Vacuum Pressure ISO 7233/2006		Bending radius ISO 1746/2000	
mm	inch	Bar at 20°C	Psi at 68°F	Bar at 20°C	Psi at 68°F	Bar at 20°C	Psi at 68°F	mm	inch
40	1,57	1,48	21,47	4,44	64,40	0,44	6,38	60	2,36
45	1,77	1,32	19,14	3,96	57,43	0,39	5,66	66	2,60
50	1,97	1,18	17,11	3,54	51,34	0,35	5,08	73	2,87
55	2,17	1,07	15,52	3,21	46,56	0,32	4,64	79	3,11
60	2,36	0,98	14,21	2,94	42,64	0,29	4,21	85	3,35
65	2,56	0,90	13,05	2,7	39,16	0,27	3,92	91	3,58
70	2,76	0,84	12,18	2,52	36,55	0,25	3,63	98	3,86
75	2,95	0,78	11,31	2,34	33,94	0,23	3,34	104	4,09

Internal Diameter		Working Pressure ISO 1402/2009		Bursting Pressure ISO 1402/2009		Vacuum Pressure ISO 7233/2006		Bending radius ISO 1746/2000	
mm	inch	Bar at 20°C	Psi at 68°F	Bar at 20°C	Psi at 68°F	Bar at 20°C	Psi at 68°F	mm	inch
80	3,15	0,73	10,59	2,19	31,76	0,22	3,19	110	4,33
85	3,35	0,69	10,01	2,07	30,02	0,2	2,90	116	4,57
90	3,54	0,65	9,43	1,95	28,28	0,19	2,76	123	4,84
95	3,74	0,61	8,85	1,83	26,54	0,18	2,61	129	5,08
100	3,94	0,58	8,41	1,74	25,24	0,17	2,47	135	5,31
105	4,13	0,55	7,98	1,65	23,93	0,16	2,32	141	5,55
110	4,33	0,53	7,69	1,59	23,06	0,16	2,32	148	5,83
115	4,53	0,51	7,40	1,53	22,19	0,15	2,18	154	6,06
120	4,72	0,48	6,96	1,44	20,89	0,14	2,03	160	6,30
125	4,92	0,46	6,67	1,38	20,02	0,14	2,03	166	6,54
130	5,12	0,45	6,53	1,35	19,58	0,13	1,89	173	6,81
135	5,31	0,43	6,24	1,29	18,71	0,13	1,89	179	7,05
140	5,51	0,41	5,95	1,23	17,84	0,12	1,74	185	7,28
145	5,71	0,40	5,80	1,2	17,40	0,12	1,74	191	7,52
150	5,91	0,39	5,66	1,17	16,97	0,11	1,60	198	7,80
155	6,10	0,37	5,37	1,11	16,10	0,11	1,60	204	8,03
160	6,30	0,36	5,22	1,08	15,66	0,11	1,60	210	8,27
165	6,50	0,35	5,08	1,05	15,23	0,1	1,45	216	8,50
170	6,69	0,34	4,93	1,02	14,79	0,1	1,45	223	8,78
175	6,89	0,33	4,79	0,99	14,36	0,1	1,45	229	9,02
180	7,09	0,32	4,64	0,96	13,92	0,09	1,31	235	9,25
185	7,28	0,31	4,50	0,93	13,49	0,09	1,31	241	9,49
190	7,48	0,30	4,35	0,9	13,05	0,09	1,31	248	9,76
195	7,68	0,30	4,35	0,9	13,05	0,09	1,31	254	10,00
200	7,87	0,29	4,21	0,87	12,62	0,08	1,16	260	10,24
205	8,07	0,28	4,06	0,84	12,18	0,08	1,16	266	10,47
210	8,27	0,27	3,92	0,81	11,75	0,08	1,16	273	10,75
215	8,46	0,27	3,92	0,81	11,75	0,08	1,16	279	10,98
220	8,66	0,26	3,77	0,78	11,31	0,08	1,16	285	11,22
225	8,86	0,25	3,63	0,75	10,88	0,07	1,02	291	11,46
230	9,06	0,25	3,63	0,75	10,88	0,07	1,02	298	11,73
235	9,25	0,24	3,48	0,72	10,44	0,07	1,02	304	11,97
240	9,45	0,24	3,48	0,72	10,44	0,07	1,02	310	12,20
245	9,65	0,23	3,34	0,69	10,01	0,07	1,02	316	12,44
250	9,84	0,23	3,34	0,69	10,01	0,07	1,02	323	12,72
255	10,04	0,22	3,19	0,66	9,57	0,07	1,02	329	12,95
260	10,24	0,22	3,19	0,66	9,57	0,06	0,87	335	13,19
265	10,43	0,22	3,19	0,66	9,57	0,06	0,87	341	13,43
270	10,63	0,21	3,05	0,63	9,14	0,06	0,87	348	13,70
275	10,83	0,21	3,05	0,63	9,14	0,06	0,87	354	13,94
280	11,02	0,20	2,90	0,6	8,70	0,06	0,87	360	14,17

Internal Diameter		Working Pressure ISO 1402/2009		Bursting Pressure ISO 1402/2009		Vacuum Pressure ISO 7233/2006		Bending radius ISO 1746/2000	
<i>mm</i>	<i>inch</i>	<i>Bar at 20°C</i>	<i>Psi at 68°F</i>	<i>Bar at 20°C</i>	<i>Psi at 68°F</i>	<i>Bar at 20°C</i>	<i>Psi at 68°F</i>	<i>mm</i>	<i>inch</i>
285	11,22	0,20	2,90	0,6	8,70	0,06	0,87	366	14,41
290	11,42	0,20	2,90	0,6	8,70	0,06	0,87	373	14,69
295	11,61	0,19	2,76	0,57	8,27	0,06	0,87	379	14,92
300	11,81	0,19	2,76	0,57	8,27	0,06	0,87	385	15,16
305	12,01	0,19	2,76	0,57	8,27	0,05	0,73	391	15,39
310	12,20	0,18	2,61	0,54	7,83	0,05	0,73	398	15,67
315	12,40	0,18	2,61	0,54	7,83	0,05	0,73	404	15,91
320	12,60	0,18	2,61	0,54	7,83	0,05	0,73	410	16,14
325	12,80	0,18	2,61	0,54	7,83	0,05	0,73	416	16,38
330	12,99	0,17	2,47	0,51	7,40	0,05	0,73	423	16,65
335	13,19	0,17	2,47	0,51	7,40	0,05	0,73	429	16,89
340	13,39	0,17	2,47	0,51	7,40	0,05	0,73	435	17,13
345	13,58	0,16	2,32	0,48	6,96	0,05	0,73	441	17,36
350	13,78	0,16	2,32	0,48	6,96	0,05	0,73	448	17,64
355	13,98	0,16	2,32	0,48	6,96	0,05	0,73	454	17,87
360	14,17	0,16	2,32	0,48	6,96	0,05	0,73	460	18,11
365	14,37	0,16	2,32	0,48	6,96	0,04	0,58	466	18,35
370	14,57	0,15	2,18	0,45	6,53	0,04	0,58	473	18,62
375	14,76	0,15	2,18	0,45	6,53	0,04	0,58	479	18,86
380	14,96	0,15	2,18	0,45	6,53	0,04	0,58	485	19,09
385	15,16	0,15	2,18	0,45	6,53	0,04	0,58	491	19,33
390	15,35	0,15	2,18	0,45	6,53	0,04	0,58	498	19,61
395	15,55	0,14	2,03	0,42	6,09	0,04	0,58	504	19,84
400	15,75	0,14	2,03	0,42	6,09	0,04	0,58	510	20,08
405	15,94	0,14	2,03	0,42	6,09	0,04	0,58	516	20,31
410	16,14	0,14	2,03	0,42	6,09	0,04	0,58	523	20,59
415	16,34	0,14	2,03	0,42	6,09	0,04	0,58	529	20,83
420	16,54	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	535	21,06
425	16,73	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	541	21,30
430	16,93	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	548	21,57
435	17,13	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	554	21,81
440	17,32	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	560	22,05
445	17,52	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	566	22,28
450	17,72	0,13	1,89	0,39	5,66	0,04	0,58	573	22,56