

Vena® SIL 240

Ref: DO 03.10 FT 13. Rev. 10 Date: 20/06/2017



Aplicaciones

Recomendados para conducción de aire o agua a presión y a elevada temperatura, pueden utilizarse tanto en vehículos como en el sector industrial.

Se recomienda su uso en los sistemas de refrigeración y calefacción en autobuses, autocares, camiones y vehículos industriales, sistemas de refrigeración en grupos de cogeneración y motores marinos, y transporte de fluidos a alta temperatura en la industria en general.

Están recomendados para tramos rectos y sin curvatura.

Limitaciones

Respetar las presiones de trabajo establecidas

Las manchas de aceite o hidrocarburos no dañan los tubos pero no deben utilizarse para transportar hidrocarburos ni aceites así como tampoco sumergirlos en estos líquidos.

Este tipo de manguera no es aconsejable para operar en depresión (vacío).

No se recomienda su uso para el transporte de partículas abrasivas.

Regulaciones

- Cumple o excede los requerimientos de la normativa SAE J20 R1 Class A.
- La silicona usada para fabricar esta referencia cumple la directiva EU 2002/95/ECC sobre la restricción en el uso de substancias peligrosas (RoHS).

Propiedades

- No se ve afectada por el uso de anticongelantes ni anticorrosivos
- Presenta gran resistencia al endurecimiento y buenas características de compresión.
- Excelente flexibilidad durante el proceso de montaje.
- Aspecto interior y exterior liso y azul. Se puede fabricar en otros colores bajo petición.
- Presenta excelente resistencia al envejecimiento y a los agentes oxidantes (ozono, oxígeno, UV).
- Rango de temperaturas de trabajo entre -60°C (-75 F) y +180 °C (356 F), puede alcanzar los 200°C (392 F) durante cortos periodos de tiempo.
- La longitud estándar de fabricación es de 4 metros (13.12 ft), aunque se puede fabricar en longitudes inferiores a petición del cliente.

Especificaciones Técnicas



Ficha Técnica



Vena® SIL 240

Ref: DO 03.10 FT 13. Rev. 10 Date: 20/06/2017

Diámetro Interno		Espesor de pared		Presión de trabajo ISO 1402/2009		Presión de explosión ISO 1402/2009	
mm	inch	+1/ -0.5 mm	+0.04/ -0.02 inch	Bar a 20°C	Psi a 68ºF	Bar a 20°C	Psi a 68ºF
6	1/4	5.30	0.20	21.2	307.1	63.5	921.3
13	1/2	5.30	0.20	12.2	176.3	36.5	528.8
19	3/4	5.30	0.20	9.3	134.2	27.8	402.7
25	1	5.30	0.20	7.6	110.2	22.8	330.7
32	1 1/4	5.30	0.20	6.4	92.3	19.1	277.0
38	1 1/2	5.30	0.20	5.6	81.6	16.9	244.8
40	1 9/16	5.30	0.20	5.4	78.7	16.3	236.0
45	1 3/4	5.30	0.20	5.0	72.3	15.0	216.8
51	2	5.30	0.20	4.6	66.1	13.7	198.2
57	2 1/4	5.30	0.20	4.2	61.0	12.6	183.0
63	2 1/2	5.30	0.20	3.9	56.8	11.7	170.3
70	2 3/4	5.30	0.20	3.6	52.6	10.9	157.9
76	3	5.30	0.20	3.4	49.6	10.3	148.8
80	3 1/8	5.30	0.20	3.3	47.8	9.9	143.4
90	3 1/2	5.30	0.20	3.0	43.9	9.1	131.8
100	4	5.30	0.20	2.8	40.7	8.4	122.2

Construcción

Esta referencia está fabricada con cuatro tejidos de poliéster de refuerzo.

Alternativas:

SIL 240 RA: la capa interior es de silicona R/A (Resistente a Aceites), para conferirle mayor resistencia a las partículas de aceite.

SIL 240 FVMQ: la capa interior es de silicona FVMQ, para conferirle buena resistencia las partículas de aceite y/o a los hidrocarburos en suspensión.

SIL 240 FKM: la capa interior es de FKM, para conferirle mayor resistencia a las partículas de aceite y/o a los hidrocarburos en suspensión.