



### Limitaciones

Respetar las presiones de trabajo establecidas.

Las partículas de aceite o hidrocarburos no dañan los tubos, aunque éstos no deben utilizarse para transportar hidrocarburos ni aceites, así como tampoco sumergirlos en estos líquidos.

No se recomienda su uso para el transporte de partículas abrasivas.

### Regulaciones

- Este producto posee el Type Approval Certificate (TAC) número 12/00066 proporcionado por el organismo Lloyd's Register, que certifica el cumplimiento de la normativa SAE J2006 para los tres estilos R1, R2 y R3 y con la ISO/DIN 13363 para piezas de silicona usadas en sistemas de escape húmedos.
- La silicona usada para fabricar esta referencia cumple con la Directiva 2002/95/EC (RoHS) y sus enmiendas posteriores, incluida la Directiva 2011/65/EU (RoHS 2) y la Directiva 2015/863 (RoHS 3)

### Aplicaciones

Este producto está recomendado para su uso en la industria náutica en los sistemas de escape húmedo de motores marinos desde la conexión en el colector de escape del motor hasta el casco o los accesorios de descarga al agua.

### Propiedades

- No se ve afectada por el uso de anticongelantes ni anticorrosivos.
- Presenta gran resistencia al endurecimiento y buenas características de compresión.
- Excelente resistencia al envejecimiento térmico y a los agentes oxidantes (oxígeno, ozono, UV).
- Excelente flexibilidad durante el proceso de montaje.
- Aspecto interior y exterior liso, de color rojo en su interior y azul en el exterior.
- Rango de temperaturas de trabajo entre -50°C (-58 F) y +180 °C (356 F), puede alcanzar los 200°C (392 F) durante cortos periodos de tiempo.
- Longitud estándar (tubería recta): de 100 a 4.000mm
- Longitud estándar (manguitos con ondulaciones): 100, 160, 170, 200, 250, 300 y 350mm.
- Longitud estándar (codos): 100x100, 150x150 y 200x200mm.

### Tipos

*Estilo R1.* Tubo recto de silicona con refuerzos textiles.

*Estilo R2.* Tubo recto de silicona con refuerzos textiles y espiral de alambre entre capas.

*Estilo R3.* Codos, reducciones y manguitos con una ondulación fabricados en silicona con refuerzos textiles.

### Construcción

El rango de diámetros interiores es muy amplio, de 6 a 508mm (de 1/4" a 20") y es aplicable para cualquiera de los 3 estilos (tubería recta con o sin espiral de alambre, codos o manguitos con ondulación).

La construcción varía en función del diámetro interior y de cada estilo.

### Especificaciones Técnicas

El valor mínimo de presión de rotura establecido por la norma de referencia SAE J2006 es de 2.50 bar (36psi) para todos los diámetros y estilos. Considerando este requisito, en la tabla siguiente se representan los valores de presión de trabajo establecidos.

En la tabla también se encuentran los valores de espesor en función del diámetro y de los diferentes estilos.

Diámetro Interno		Espesor de Pared Estilos R1 y R3		Espesor de Pared Estilo R2		Presión de trabajo ISO 1402	
<i>mm</i>	<i>inch</i>	<i>+1/-0.5 mm</i>	<i>+0.04/-0.02 inch</i>	<i>+1/-0.5 mm</i>	<i>+0.04/-0.02 inch</i>	<i>Bar a 20°C</i>	<i>Psi a 68°F</i>
6.00	1/4	4.30	0.17	4.30	0.17	21.30	308.93
8.00	5/16	4.30	0.17	4.30	0.17	17.30	250.91
10.00	3/8	4.30	0.17	4.30	0.17	14.70	213.20
13.00	1/2	4.30	0.17	4.30	0.17	12.00	174.04
16.00	5/8	4.30	0.17	4.30	0.17	10.30	149.38
18.00	5/7	4.30	0.17	4.30	0.17	9.70	140.68
20.00	3/4	4.30	0.17	4.30	0.17	9.00	130.53
22.00	7/8	4.30	0.17	4.30	0.17	8.30	134.88
25.00	1	4.30	0.17	4.30	0.17	7.70	111.67
28.00	1 1/8	4.30	0.17	4.30	0.17	7.00	101.52
32.00	1 1/4	4.30	0.17	4.30	0.17	6.30	91.37
35.00	1 3/8	4.30	0.17	4.30	0.17	6.00	87.02
38.00	1 1/2	5.30	0.21	5.30	0.21	5.70	82.67
40.00	1 9/16	5.30	0.21	5.30	0.21	5.30	76.87
42.00	1 21/32	5.30	0.21	5.30	0.21	5.30	76.87
45.00	1 3/4	5.30	0.21	5.30	0.21	5.00	72.51
50.00	1 65/64	5.30	0.21	5.30	0.21	4.70	68.16
51.00	2	5.30	0.21	5.30	0.21	4.70	68.16
63.00	2 1/2	5.30	0.21	5.30	0.21	4.00	58.01
76.00	3	5.30	0.21	5.30	0.21	3.30	47.86
90.00	3 1/2	5.30	0.21	5.30	0.21	3.00	43.51
100.00	3 15/16	5.30	0.21	5.30	0.21	2.70	39.16
102.00	4	5.30	0.21	5.30	0.21	2.40	34.80
110.00	4 2/6	5.30	0.21	5.30	0.21	2.40	34.80
120.00	4 3/4	5.30	0.21	5.30	0.21	2.30	33.35
134.00	5 1/4	5.30	0.21	5.30	0.21	1.90	27.55
152.00	6	7.00	0.27	6.30	0.25	1.37	19.87
180.00	7	7.00	0.27	6.30	0.25	1.30	18.85
203.00	8	7.00	0.27	6.30	0.25	1.17	16.96
254 to 300	10 to 11 13/16	7.00	0.27	7.30	0.29	0.83	12.03
301 to 508	11 27/32 to 1 ft 8 inch	10.00	0.39	8.30	0.33	0.83	12.03